

Podnoszenie się lakieru**Przyczyna**

- ▶ przeszlifowanie do warstwy bazowej niez izolowanej
- ▶ izolowanie niewłaściwym wypełniaczem / primerem
- ▶ niewłaściwie nałożony wypełniacz / primer
- ▶ podłoże niedostatecznie wysuszone

Zapobieganie

- ▶ test rozcieńczalnikowy
- ▶ izolować wypełniaczem 2K lub EP – aplikować go kilkoma cienkimi warstwami i przestrzegać czasów odparowania
- ▶ nie szlifować do warstwy bazowej

Usuwanie

- ▶ dokładnie wysuszyć lakier nawierzchniowy
- ▶ uszkodzone miejsce zeszlifować, izolować i nałożyć nową warstwę

Ulatnianie się nadtlenu z utwardzacza (lakierowanie 2-warstwowe)**Przyczyna**

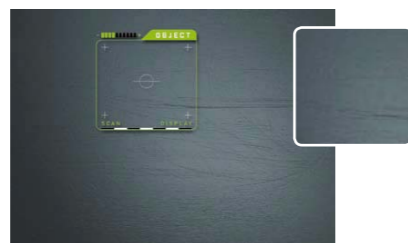
- ▶ szpachla poliestrowa za bardzo utwardzona (za dużo utwardzacza)
- ▶ złe wymieszanie
- ▶ brak izolacji materiału poliestrowego

Zapobieganie

- ▶ dozownik szpachli
- ▶ sprawdzić ilość dodawanego utwardzacza (waga)
- ▶ przestrzegać zalecanych ilości utwardzacza
- ▶ dobrze wymieszać

Usuwanie

- ▶ szlifować, izolować, polakierować

Ślady po szlifowaniu**Przyczyna**

- ▶ szlifowanie papierem o zbyt grubej gradacji
- ▶ niewystarczające utwardzenie wypełniacza
- ▶ niewystarczająco dobrze przeszlifowana szpachla poliestrowa
- ▶ niewystarczająca izolacja szpachli przed nałożeniem lakieru nawierzchniowego

Zapobieganie

- ▶ stosować papier o zalecanej gradacji
- ▶ zaszpachlowane miejsca odizolować wypełniaczem 2K-Fueller
- ▶ utwardzić wypełniacz

Usuwanie

- ▶ wysuszyć i przeszlifować
- ▶ izolować i ponownie polakierować

Brud i kurz (w lakierze bazowym)**Przyczyna**

- ▶ wniknięcie brudu z powietrza lub lakieru bazowego w wilgotną powłokę lakieru

Zapobieganie

- ▶ zawsze zwracać uwagę na czystość w kabinie
- ▶ przestrzegać czystości w każdej fazie aplikacji
- ▶ aplikować „czysty” lakier
- ▶ stosować sitka i filtry

Usuwanie

- ▶ daną powierzchnię najpierw przeszlifować, a następnie nanieść nowy lakier bazowy

Brud i kurz (w lakierze bezbarwnym)**Przyczyna**

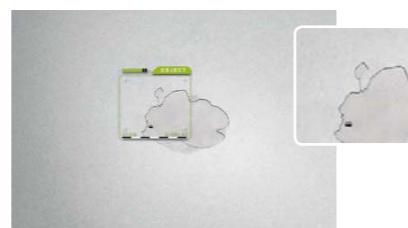
- ▶ podczas aplikacji brud dostał się do wilgotnej warstwy lakieru
- ▶ w zależności od koloru widoczny jako ciemne lub jasne punkciki

Zapobieganie

- ▶ zawsze zwracać uwagę na czystość w kabinie
- ▶ przestrzegać czystości w każdej fazie aplikacji
- ▶ aplikować „czysty” lakier

Usuwanie

- ▶ poprzez szlifowanie i polerowanie usunąć można tylko brud z powierzchni lakieru bezbarwnego
- ▶ w innym przypadku konieczna jest ponowna aplikacja lakieru bazowego i bezbarwnego

Problemy z przyczepnością (między lakierem bazowym i bezbarwnym)**Przyczyna**

- ▶ zbyt gruba warstwa lakieru bazowego
- ▶ zbyt krótki czas odparowania międzywarstwowego i końcowego lakieru bazowego
- ▶ niewłaściwe proporcje mieszania lakieru bezbarwnego z utwardzaczem
- ▶ niewłaściwa kombinacja utwardzacza i rozcieńczalnika, zbyt krótki system

Zapobieganie

- ▶ przestrzegać podanych w metryczce grubości warstw lakieru bazowego
- ▶ przestrzegać podanych w metryczce czasów odparowania międzywarstwowego i końcowego

FOT. STANDOX

- ▶ przestrzegać podanych w metryczce proporcji mieszania lakieru bezbarwnego, utwardzacza i rozcieńczalnika

Usuwanie

- ▶ przeszlifować i ponownie polakierować

Niedostateczne krycie**Przyczyna**

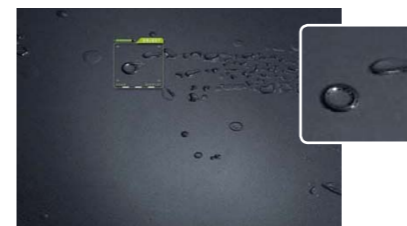
- ▶ niejednolite podłoże (lakierowanie efektowe)
- ▶ zbyt cienka warstwa lakieru nawierzchniowego
- ▶ zbyt duża ilość rozcieńczalnika

Zapobieganie

- ▶ natrysnąć neutralny podkład
- ▶ przestrzegać zalecanej grubości warstwy
- ▶ unikać zbyt dużej ilości rozcieńczalnika

Usuwanie

- ▶ przeszlifować i ponownie polakierować

Pęcherzyki wodne**Przyczyna**

- ▶ pozostałość wody po szlifowaniu w kątach, załamaniach, rowkach i pod listwami
- ▶ zanieczyszczone powietrze w instalacji
- ▶ zła izolacja produktów poliestrowych
- ▶ zbyt wysoka wilgotność powietrza
- ▶ zbyt krótki czas odparowania produktów wodorocieńczalnych
- ▶ przyschnięte cząsteczki soli

Zapobieganie

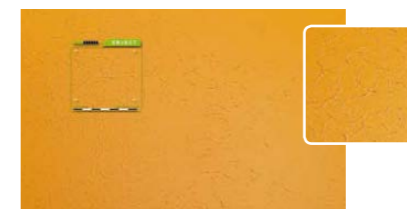
- ▶ jeżeli jest to możliwe, zdemontować listwy, lusterka itp.
- ▶ osuszyć starannie powietrzem

FOT. STANDOX

- ▶ regularnie kontrolować wentylację
- ▶ przestrzegać zalecanych dla produktów wodorocieńczalnych czasów odparowania
- ▶ czyszczenie przed obróbką i aplikacją zgodnie z przepisami

Usuwanie

- ▶ uszkodzoną powierzchnię zeszlifować i ponownie polakierować

Podnoszenie i marszczenie lakieru**Przyczyna**

- ▶ reakcja chemiczna pomiędzy dwoma „konfliktowymi” podłożami
- ▶ zbyt gruba warstwa
- ▶ aplikacja na nieutwardzonym podłożu
- ▶ niewłaściwa kombinacja utwardzacza i rozcieńczalnika w systemie mokro na mokro

Zapobieganie

- ▶ unikać aplikacji zbyt grubych warstw
- ▶ stosować produkty jednego systemu
- ▶ przestrzegać podanych w metryczkach czasów odparowania i suszenia
- ▶ stosować zalecaną kombinację utwardzacza i rozcieńczalnika

Usuwanie

- ▶ lakier całkowicie usunąć z podłoża metalicznego (jest to jedyne możliwe rozwiązanie problemu – w przypadku innych metod nie można zagwarantować stabilności warstwy lakieru)

Złuszczenie się szpachli poliestrowej**Przyczyna**

- ▶ niestandardne przygotowanie podłoża
- ▶ niewłaściwa dla podłoża ocynkowanego szpachla poliestrowa

- ▶ nieprawidłowe suszenie promiennikiem
- ▶ nieutwardzona szpachla poliestrowa – za dużo lub za mało utwardzacza

Zapobieganie

- ▶ dokładnie czyścić i szlifować
- ▶ stosować właściwą dla podłoża ocynkowanego szpachlę poliestrową
- ▶ przy suszeniu promiennikiem przestrzegać zaleceń producenta
- ▶ przestrzegać prawidłowych proporcji mieszania
- ▶ utwardzacz wymieszać zgodnie z metryczką

Usuwanie

- ▶ uszkodzone miejsce dokładnie zeszlifować
- ▶ stosować wyłącznie szpachlę poliestrową Standox, która nadaje się do podłoża ocynkowanego
- ▶ naprawić i nałożyć nową warstwę

Lgietkowanie (w materiałach poliestrowych)**Przyczyna**

- ▶ niedostateczne osuszenie podłoża
- ▶ brak izolacji materiałów poliestrowych
- ▶ pory nie zostały przeszlifowane

Zapobieganie

- ▶ materiały wstępne dobrze osuszyć
- ▶ pory dobrze przeszlifować i zaszpachlować
- ▶ na wypełniacz położyć szpachlę drobną
- ▶ dokładnie wymieszać utwardzacz i szpachlę, by nie dostało się do środka powietrze
- ▶ aplikacja drobnej szpachli pod ostrym kątem zapobiega powstawaniu porów

Usuwanie

- ▶ na pory aplikować szpachlę natryskową
- ▶ uszkodzone miejsce przeszlifować i ponownie polakierować

Opracowanie na podstawie materiałów marki Standox