

Podgrzewacz indukcyjny H4Pro



MICHAŁ STANKIEWICZ

DORADCA DS. TECHNICZNYCH FIRMY SOSNOWSKI
(DYSTRYBUTOR PODGRZEWACZA H4PRO W POLSCE)

MOBILNY PODGRZEWACZ INDUKCYJNY FIRMY SNAP-ON PRZEZNACZONY JEST DLA WARSZTATÓW BLACHARSKICH NP. DO NAPRAWY WGNIECIEŃ KAROSERII (RÓWNIŻ ALUMINIOWYCH), USUWANIA RESZTEK KLEJU PO USZCZELKACH ORAZ DO WARSZTATÓW SAMOCHODOWYCH PODCZAS LUZOWANIA ŚRUB DRAŻKÓW, WAHACZY, PRZEGUBÓW LUB PIAST



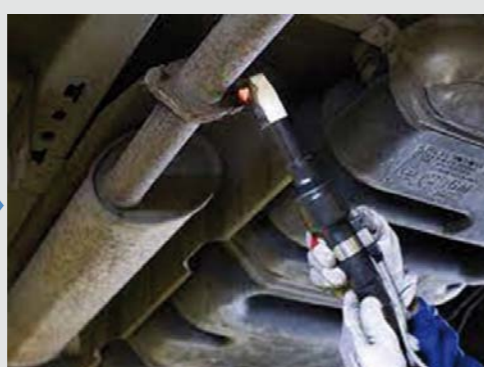
KORZYSTANIE Z PODGRZEWACZA JEST PROSTE I NIE WYMAGA SPECJALNYCH KWALIFIKACJI

Podgrzewanie jest skuteczną metodą luzowania zapieczonych lub skorodowanych śrub. Używanie palnika czy opalarki przez niedoświadczonego pracownika może skutkować przegrzaniem nagrzewanego elementu, uszkodzeniem części znajdujących się w pobliżu lub zniszczeniem powłoki lakierniczej. Producenci samochodów najczęściej zakazują samodzielnych napraw z wykorzystaniem wysokiej temperatury z obawy o trwałe uszkodzenia pojazdu.

W przeciwieństwie do opalarek lub palników, które nagrzewają samą powierzchnię elementu, podgrzewacz Snap-on H4Pro wykorzystuje zjawisko indukcji i nagrzewa bezpośrednio głębsze warstwy metalowego elementu. Mały rozmiar głowicy podgrzewającej z dwoma końcówkami (kątowa i prosta) ułatwia punktowe podgrzanie elementów w trud-



Palnik z otwartym płomieniem

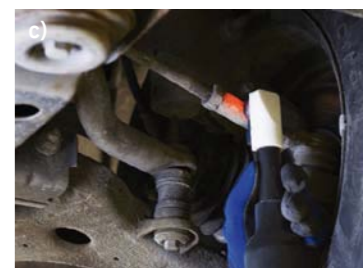


Indukcja, brak otwartego płomienia



Indukcja z kontrolą procesu

EWOLUCJA TECHNOLOGII PODGRZEWANIA

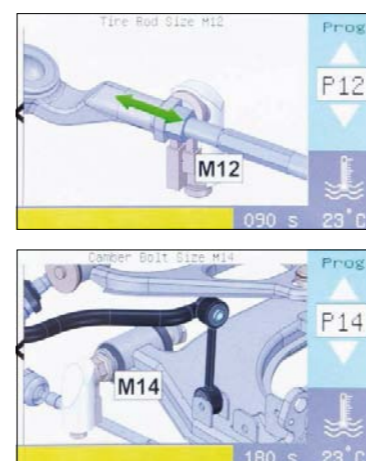


GDY URZĄDZENIE UŻYWANE JEST DO LŹEJSZYCH PRAC, UMOŻLIWIA PODGRZEWANIE POSZCZEGÓLNYCH ELEMENTÓW BEZ WPŁYWU NA SĄSIEDNIE CZĘŚCI

a – usuwanie uszczelki przez podgrzewanie kleju w serwisach blacharskich,
b – odkręcanie zapieczonych śrub układu wydechowego w warsztatach mechanicznych,
c – luzowanie śrub drążków, wahaczy, przegubów, piast itp. w serwisach geometrii zawieszenia i oponiarskich

no dostępnych miejscach bez ryzyka uszkodzenia przyległych części.

Podgrzewacz indukcyjny Snap-on H4Pro eliminuje ryzyko uszkodzenia pojazdu. Urządzenie posiada wewnętrzną bazę danych z predefiniowanymi programami nastaw grzania dla konkretnych elementów. Dostępne są programy OEM (proces nagrzewania zaprogramowany zgodnie ze specyfikacją producenta pojazdu) oraz programy ogólne do luzowania śrub drążków, wahaczy, przegubów, piast (proces nagrzewania zaprogramowany na podstawie rzeczywistych testów przeprowadzonych przez inżynierów Snap-on).



WSTĘPNIE USTAWIONE PROGRAMY POKAZUJĄ CAŁKOWITY CZAS NAGRZEWANIA ZA POMOCĄ WSKAŹNIKA (ŻÓŁTEJ PASKI)

Baza procedur OEM zawiera obecnie nastawy temperatur dla grupy Jaguar Land Rover. Baza jest stale rozwijana i wkrótce będą dostępne aktualizacje nastaw zgodnych z procedurami OEM kolejnych producentów.

Dzięki interfejsowi sterowania możliwe jest również ręczne sterowanie mocą i czasem grzania lub wykorzystanie uni-

Klawiatura

- 5 trybów manualnych
- timer
- programy automatyczne

kolorowy wyświetlacz 5"

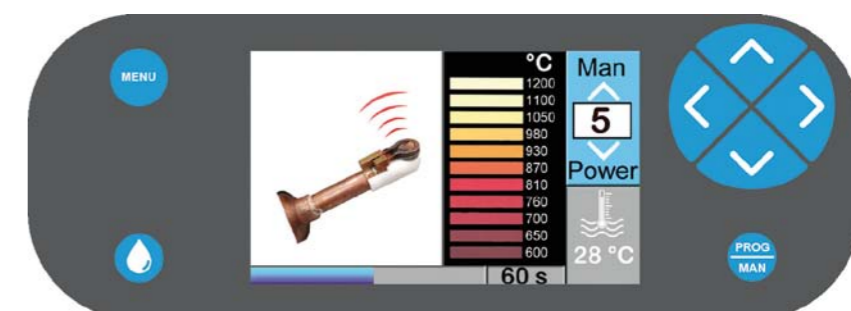
2-litrowy zbiornik chłodziwa, wentylator i chłodnica

przewód (3 m)

ruchomy włącznik osłona ochronna

głowica kątowa i prosta (dostępne jako akcesoria)

WYGLĄD I ELEMENTY SKŁADOWE PODGRZEWACZA INDUKCYJNEGO SNAP-ON H4PRO



PANEL STEROWANIA MIEŃCI 7 PRZYCISKÓW I KOLOROWY WYŚWIETLACZ. A OBSŁUGA ORAZ WYBÓR USTAWIEŃ MANUALNYCH LUB PROGRAMOWYCH SĄ CAŁKOWICIE INTUICYJNE

kalnych programów aplikacyjnych. Najważniejsze w kontrolowaniu mocy i czasu nagrzewania jest unikanie przegrzania, ponieważ zbyt wysoka temperatura pogarsza właściwości wytrzymałościowe materiałów ze stali stopowych. W trybie manualnym istnieje możliwość zapisania do pięciu własnych ustawień (moc i czas grzania).

Obsługa Snap-on H4Pro jest bardzo prosta. Urządzenie wyposażono w 7-przyciskową klawiaturę i duży kolorowy wy-



PORÓWNANIE MAPY CIEPLNEJ DRAŻKA KIEROWNICZEGO PO NAGRZANIU Z UŻYCIEM PREDEFINOWANEGO PROGRAMU OGÓLNEGO. Z MAPĄ CIEPLNĄ DRAŻKA NAGRZANEGO W TRYBIE MANUALNYM Z MAKSYMALNĄ MOCĄ

świetlacz 5". Można je również doposażyć o dodatkowy moduł chłodzący, który wydłuża maksymalny czas grzania elementu oraz skraca czas oczekiwania pomiędzy kolejnymi cyklami pracy.