

Budweg Caliper ciągle rozwija i poszerza ofertę

Elektryczne hamulce postojowe



JAROSŁAW KAFLAK

REGIONALNY KIEROWNIK SPRZEDAŻY BUDWEG CALIPER

OD WPROWADZENIA NA RYNEK WE WCZESNYCH LATACH 90. ELEKTRYCZNEGO HAMULCA POSTOJOWEGO CORAZ WIĘKSZA LICZBA POJAZDÓW WYPOSAŻONA JEST W TO ROZWIĄZANIE. TEN INTELIGENTNY UKŁAD HAMULCOWY NA DOBRE ZAGOŚCIŁ W SAMOCHODACH, CZYNIĄC JAZDĘ BARDZIEJ BEZPIECZNĄ I KOMFORTOWĄ

Firma Budweg dużo inwestuje w rozwój tej linii produktowej. Jej celem jest zbudowanie oferty zacisków elektrycznego hamulca postojowego, mającej zapewnić taką jakość i pokrycie rynku, jak w przypadku zacisków regenerowanych.

Jedną z podstawowych różnic między elektrycznym a mechanicznym hamulcem postojowym jest wymiana danych pomiędzy układem hamulcowym a układem elektrycznym i elektronicznym pojazdu. Uruchomienie hamulca postojowego ma miejsce w określonych warunkach (np. postój na wzniesieniu, otwarte drzwi samochodu itp.).

Nowe zaciski elektrycznego hamulca postojowego

Wychodząc naprzeciw popytowi rynkowemu w zakresie zacisków elektrycznego hamulca postojowego, firma Budweg zainwestowała znaczne środki w nowe wyposażenie badawcze oraz kadry zajmujące się rozwojem układów elektrycznych. W przeszłości firma specjalizowała się w regeneracji zacisków hamulcowych, a wejście w układy elektrycznego hamulca postojowego oznaczało konieczność uruchomienia nowego zaplecza badawczego oraz przeznaczenia większej ilości czasu i zasobów na wyzwania związane z rozwojem.

Jedną z przyczyn skomplikowania elektrycznych hamulców postojowych jest ich działanie, wymagające wymiany danych przy wykorzystaniu instalacji elektrycznej pojazdu. Komunikacja pomiędzy układem hamulcowym a układem elektrycznym musi przebiegać bez żadnych zakłóceń. Aby cały asortyment odpowiadał swojej jakością produktom OE, wszystkie oferowane modele zacisków elektrycznego hamulca postojowego poddawane są intensywnym testom i badaniom.



NOWY ZACISK ELEKTRYCZNEGO HAMULCA POSTOJOWEGO MARKI BUDWEG

FOT. BUDWEG

FOT. BUDWEG

Zgodnie ze standardami jakościowymi Budweg

Nowy kierunek rozwoju elektrycznych hamulców postojowych oraz możliwość wykorzystania najwyższych standardów produkcyjnych i jakościowych firmy Budweg wymagały odpowiedniego zaprojektowania procesów produkcyjnych, opartego na tych zasadach. Przykładem może być np. smarowanie uszczelek i o-ringów, w przypadku których brak odpowiedniej powłoki smarnej prowadzi często do zmęczenia i zużycia części metalowych. Konsekwencją bywa pęknięcie korpusu zacisku w wyniku przenikania wilgoci i zanieczyszczeń. Można temu zapobiec, zapewniając odpowiedni montaż i smarowanie. I właśnie tu, dzięki dodatkowym czynnościom i operacjom, standardy jakościowe firmy są najbardziej widoczne.

Odsetek reklamacji poniżej 0,3%

Ponieważ hamulce są jednym z najważniejszych układów samochodu, dla firmy Budweg kluczowe znaczenie ma zapobieganie usterkom i wypadkom związanym z zaciskami hamulcowymi. Brak kompromisów oraz najwyższa jakość produktów zapewniły firmie Budweg odsetek reklamacji poniżej 0,3 % dla całego asortymentu elektrycznych hamulców postojowych.

Obecnie katalog produktów obejmuje ponad 50 silniczków siłownika elektrycznego hamulca postojowego oraz 75 par zacisków, co łącznie oznacza ponad 150 zestawów.

Dla zapewnienia w pełni funkcjonalnego produktu zgodnie z normami ISO 61508 oraz ISO 26262 wszystkie zaciski hamulcowe poddawane są badaniom zmęczeniowym oraz testom w komorze solankowej. Dodatkowo na końcu linii produkcyjnej każdy zacisk przechodzi kontrolę jakości. 5-letni okres trwałości zapewnia gwarancja firmy Budweg.

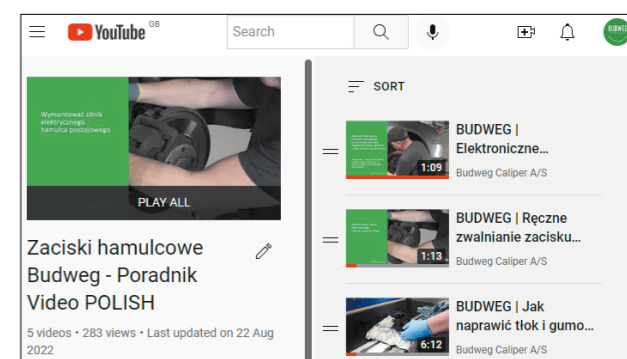
Badania i testy

Badania zacisków prowadzone są w należącej do firmy Budweg zaplecza badawczym, którego standardowe wyposażenie zostało przystosowane do testowania poszerzonego asortymentu produktów. Podczas testów zmęczeniowych zaciski elektrycznego hamulca postojowego poddawane są 100 000 cykli pracy. Każdy cykl obejmuje uruchomienie i zwolnienie hamulca postojowego. Liczba cykli odpowiada około 15 latom eksploatacji samochodu przy uruchamianiu elektrycznego hamulca postojowego 20 razy dziennie.

Na trwałość zacisku hamulcowego największy wpływ mają sól i rozpryskiwana przez koła woda. Odpowiednie zabezpieczenie powierzchni ma więc kluczowe znaczenie. Zgodnie z normą ISO 9227 każdy nowy model zacisku elektrycznego hamulca postojowego poddawany jest gruntownym testom w komorze solankowej, co pozwala sprawdzić jego odporność na korozję.

Wsparcie

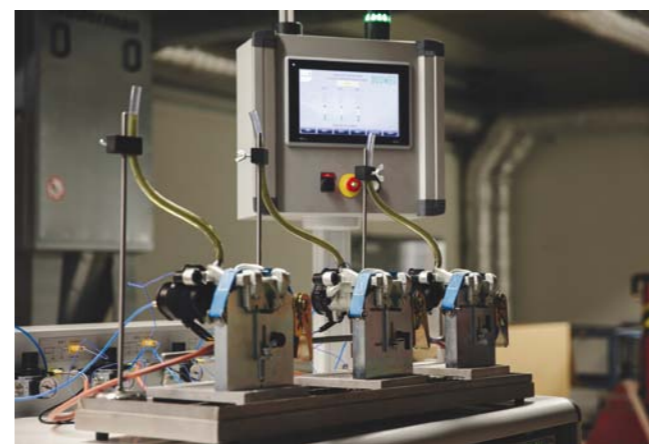
Ze względu na skomplikowaną budowę elektrycznych zacisków hamulców postojowych oprócz oferty niezawodnych produktów firma Budweg idzie jeszcze dalej, zapewniając swoim klientom instruktażowe filmy wideo online, pomoc w rozwiązywaniu problemów oraz wsparcie w zakresie najczęstszych przypadków,



FILMY WIDEO NA KANALE YOUTUBE POŚWIĘCONE ROZWIĄZYWIANIOM PROBLEMÓW Z ZACISKAMI ELEKTRYCZNEGO HAMULCA POSTOJOWEGO MARKI BUDWEG

z jakimi spotykają się mechanicy. Takiego wsparcia nie oferuje żaden inny dostawca na rynku aftermarketowym.

Oprócz kontaktu bezpośredniego, na kanale YouTube firmy Budweg dostępne są samouczki wideo dotyczące najlepszych praktyk dotyczących hamulców konwencjonalnych i hamulców EPB. W przypadku dalszych pytań dotyczących produktów związanych z elektrycznymi hamulcami postojowymi firma poleca wizytę na stronie internetowej www.budweg.com oraz śledzenie nowości w mediach społecznościowych.



ZGODNIE Z NORMĄ ISO ZACISKI ELEKTRYCZNEGO HAMULCA POSTOJOWEGO PODDAWANE SĄ BADANIOM ZMĘCZENIOWYM I TESTOM W KOMORZE SOLANKOWEJ

