

Słabe krycie

W obszarze naprawy przez lakier nawierzchniowy widoczne są miejsca podkładowe.

Przyczyny:

- ▶ niewystarczające oświetlenie w kabine lakierniczej;
- ▶ kolor nie został dobrze wymieszany;
- ▶ użyto zbyt dużo rozcieńczalnika;
- ▶ kolor podłoża był nieprawidłowy (za jasny lub za ciemny);
- ▶ podłoże nierównomierne kolorystycznie;
- ▶ zbyt cienka warstwa koloryzująca.

Zapobieganie:

- ▶ dostosować rozcieńczalnik do warunków otoczenia;
- ▶ zainstalować oświetlenie o zalecanym natężeniu światła;
- ▶ sprawdzić poprawność ustawienia pistoletu lakierniczego zgodnie z zaleceniami producenta;
- ▶ dokładnie wymieszać produkty stosowane w danym procesie;
- ▶ użyć odpowiedniego, zalecanego pod dany kolor odcienia podkładu;
- ▶ nakładać pełne warstwy zgodnie z zaleceniami producenta.

Usuwanie:

- ▶ poczekać, aż powłoka uzyska pełne utwardzenie, następnie postępować zgodnie z technologią zalecaną przez producenta.

Matowienie – utrata połysku

Utrata początkowego połysku po wysuszeniu powłoki.

Przyczyny:

- ▶ niewłaściwa grubość warstwy;
- ▶ podłoże wrażliwe na rozpuszczalniki;

- ▶ słaby przepływ powietrza, wysoka wilgotność;
- ▶ nieprawidłowe przygotowanie mieszanki; przeterminowany utwardzacz, nieodpowiedni rozcieńczalnik;
- ▶ niewystarczający przepływ powietrza w piecu lub przerwanie procesu wygrzewania.

Zapobieganie:

- ▶ postępować zgodnie z zaleceniami w kartach technicznych;
- ▶ po użyciu szczelnie zamykać puszkę z utwardzaczem;
- ▶ zapewnić wystarczający przepływ powietrza w piecu, nie przerywać procesu wygrzewania powłoki.

Usuwanie:

- ▶ przeszlifować i wypolerować;
- ▶ przeszlifować i ponownie polakierować.

Pomarszczenie

Zniekształcenie powierzchni.

Przyczyny:

- ▶ stosowanie niekompatybilnych materiałów; rozpuszczalniki zawarte w nowej powłoce reagują ze starą powierzchnią;
- ▶ niewystarczający czas odparowania międzywarstwowego;
- ▶ niewłaściwe suszenie warstw – niecałkowicie utwardzone warstwy pierwsze mogą spowodować podniesienie pozostałych warstw (niestosowanie się do zaleceń producenta);
- ▶ niewłaściwe przygotowanie lub czyszczenie powierzchni (zastosowanie emaliowego podkładu);
- ▶ nieodpowiedni rozcieńczalnik – zastosowanie rozcieńczalników w lakierach zwiększa stopień pęcznienia i zniekształceń podłoża, co może prowadzić do podnoszenia, szczególnie przy wykończeniach dwukolorowych lub ponownym lakierowaniu;
- ▶ aplikacja za grubych warstw powłoki;
- ▶ zbyt duża liczba warstw.

Zapobieganie:

- ▶ unikać niekompatybilnych ze sobą materiałów, takich jak rozcieńczalnik niepasujący do podkładu;
 - ▶ nie nakładać kolejnych warstw na lakiery nawierzchniowe, gdy niezachowane są zalecane czasy odparowania i schnięcia (ostatnią warstwę nawierzchniową nakładać, gdy poprzednia warstwa nie jest zbyt sucha lub po jej całkowitym wyschnięciu);
 - ▶ wybierać rozcieńczalnik odpowiedni do zastosowanej warstwy wierzchniej i warunków otoczenia;
 - ▶ testować podłoże próbą rozpuszczalnikową (w razie potrzeby izolować podłoża wrażliwe na rozpuszczalniki);
 - ▶ unikać nadmiernej grubości warstw.
- Usuwanie:**
- ▶ usunąć warstwę wierzchnią z dotkniętych wadą obszarów powłoki (w przypadku wady występującej na całej powłoce należy usunąć wszystkie warstwy aż do podłoża).

Chmurkowanie

Występuje głównie w kolorach metalicznych, tworząc plamy, miejscowe skupienie pigmentów metalicznych.

Przyczyny:

- ▶ źle dobrany rozcieńczalnik do warunków aplikacji;
- ▶ niejednorodnie wymieszane produkty;
- ▶ zbyt mokra aplikacja warstw;
- ▶ za mała odległość pistoletu od elementu lakierowanego;
- ▶ nieprawidłowy kształt strumienia pistoletu;
- ▶ nieprawidłowa wartość ciśnienia roboczego pistoletu lub jego ustawienia;
- ▶ niska temperatura otoczenia podczas aplikacji;
- ▶ zbyt krótki czas odparowania przed nałożeniem lakieru bezbarwnego;
- ▶ niedostatecznie utwardzona powłoka została poddana działaniu wilgotnego powietrza.

Zapobieganie:

- ▶ zastosować rozcieńczalnik odpowiedni do istniejących warunków otoczenia podczas aplikacji i prawidłowo wymieszać;
- ▶ stosować odpowiednie ustawienia pistoletu, techniki aplikacji i ciśnienie powietrza;
- ▶ utrzymywać pistolet w czystości;
- ▶ nie aplikować zbyt mokrych warstw;
- ▶ trzymać pistolet prostopadle do panelu;
- ▶ postępować zgodnie z zaleceniami aplikacji.

Usuwanie:

- ▶ aplikować warstwy metaliczne zgodnie z zaleceniami zawartymi w karcie technicznej produktu;
- ▶ w przypadku stwierdzenia wady dopiero po nałożeniu lakieru bezbarwnego należy go prawidłowo utwardzić, przeszlifować i ponownie polakierować.

Skórka pomarańczy

Nierównomierna powierzchnia przypominająca skórkę owocu pomarańczy.

Przyczyny:

- ▶ nieprawidłowa regulacja pistoletu, zbyt małe ciśnienie robocze, za duża odległość pistoletu od panelu (mieszanka wysycha w trakcie aplikacji, na panel dociera sucha kropla);
- ▶ wysoka temperatura otoczenia podczas aplikacji (mieszanka wysycha, zanim prawidłowo ułoży się na panelu);
- ▶ niewłaściwe suszenie (zbyt szybkie odparowanie);
- ▶ nieodpowiedni czas odparowania międzywarstwowego może spowodować zbyt suchą warstwę, która uniemożliwi prawidłowe ułożenie się kolejnej warstwy, brak rozlewności;
- ▶ źle dobrany rozcieńczalnik, zbyt szybkie jego odparowywanie;
- ▶ niska temperatura otoczenia podczas aplikacji;

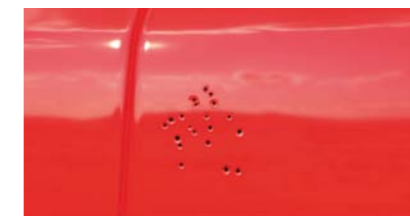
- ▶ za mało rozcieńczalnika;
- ▶ mieszanka niejednorodnie wymieszana (brak prawidłowego wiązania może powodować skórkę pomarańczy);
- ▶ źle przygotowane podłoże.

Zapobieganie:

- ▶ stosować odpowiednie ustawienia pistoletu, zalecaną technikę aplikacji i ciśnienie powietrza;
- ▶ zaplanować aplikację tak, aby uniknąć ekstremalnych temperatur i wilgotności;
- ▶ dostosować odpowiedni do istniejących warunków rozcieńczalnik (użycie wolniejszego zapewni dobrą rozlewność);
- ▶ zastosować odpowiednie czasy odparowania międzywarstwowego i końcowego przed wygrzewaniem;
- ▶ zapewnić odpowiedni czas schnięcia podkładów i lakierów nawierzchniowych;
- ▶ dostosować rozcieńczalnik tak, aby otrzymać zalecaną lepkość materiału;
- ▶ dokładnie wymieszać wszystkie produkty;
- ▶ postępować zgodnie z informacją techniczną.

Usuwanie:

- ▶ przeszlifować, a następnie polakierować zgodnie z informacją techniczną.

Dziurki

Małe dziurki w wykończeniu szpachlowki.

Przyczyny:

- ▶ złe przygotowanie powierzchni (wilgość na podkładach nawierzchniowych przenika przez warstwę nawierzchniową, powodując dziurki);
- ▶ zanieczyszczenie linii powietrznych dostają się do mieszanki podczas aplikacji, powodując dziurki w fazie suszenia);
- ▶ aplikacja zbyt mokra, pistolet źle wyregulowany lub trzymany blisko po-

- wierzchni powoduje nadmiar rozcieńczalnika, który zostanie uwolniony podczas suszenia, powodując dziurki w warstwie;
- ▶ niewystarczające szlifowanie lub wypełnienie porów w podłożach z włókna szklanego;
- ▶ niedostateczne mieszanie lub izolacja poliesterów.

Zapobieganie:

- ▶ przed nałożeniem podkładów lub warstw nawierzchniowych upewnić się, że powierzchnia jest całkowicie sucha;
- ▶ codziennie spuszczać i czyścić regulator powietrza, aby usunąć uwieczoną wilgość i brud;
- ▶ stosować zalecane ustawienia pistoletu i technikę aplikacji;
- ▶ wybierać odpowiedni do warunków otoczenia rozcieńczalnik;
- ▶ przestrzegać zalecanych czasów odparowania międzywarstwowego;
- ▶ dokładnie wymieszać poliestry;
- ▶ starannie przygotować powierzchnię przez szlifowanie, usunięcie porów i innych wad przed aplikacją warstw.

Usuwanie:

- ▶ po utwardzeniu wadliwego obszaru przeszlifować całkowicie, a w razie potrzeby ponownie wykończyć powierzchnię poliesterem lub podkładem.

Dziurki (rozpuszczalnik)

Nieodparowane rozcieńczalniki zostały uwięzione w warstwie, a wydostając się, pozostawiły dziurki.

Przyczyny:

- ▶ rozpuszczalnik lub powietrze uwięzione w warstwie wydostaje się podczas suszenia, pozostawiając ślady;
- ▶ nieprawidłowa lepkość, ciśnienie natrysku, czas odparowania lub niewłaściwe suszenie;
- ▶ niewłaściwy wybór utwardzacza lub rozcieńczalników;
- ▶ nieprawidłowe suszenie podkładu; →