

Porady ekspertów Axalty

Praktyczny przewodnik po wadach lakierniczych

WADY POWŁOK TO CZĘSTY PROBLEM, Z KTÓRYM MOGĄ BORYKAĆ SIĘ NAWET LAKIERNICY Z WIELOLETNIM STAŻEM. KLUCZOWE JEST PRAWIDŁOWE ROZPOZNANIE PRZYCZYŃ PROBLEMU. POZWOLI ZASTOSOWAĆ NAJLEPSZĄ METODĘ ICH USUWANIA ORAZ, CO NAJWAŻNIEJSZE, POMOŻE UNIKAĆ POPEŁNIANIA BŁĘDÓW W PRZYSZŁOŚCI

Utrata przyczepności (lakier bazowy a lakier bezbarwny)



Utrata przyczepności pomiędzy warstwą lakieru bazowego a lakierem bezbarwnym.

Przyczyny:

- ▶ zbyt gruba warstwa lakieru bazowego;
- ▶ zbyt krótki czas odparowania międzywarstwowego i końcowego lakieru bazowego;
- ▶ niewłaściwa proporcja mieszania utwardzacza z lakierem bezbarwnym.

Zapobieganie:

- ▶ przestrzeganie odpowiedniego czasu odparowania międzywarstwowego lakieru bazowego przed aplikacją lakieru bezbarwnego;
- ▶ zachowanie odpowiedniej grubości wszystkich warstw;
- ▶ właściwe wymieszanie oraz proporcje lakieru bezbarwnego z utwardzaczem.

Usuwanie:

- ▶ przeszlifować, w razie potrzeby przeizolować i ponownie polakierować.

Utrata przyczepności (tworzywa sztuczne)



Utrata przyczepności pomiędzy warstwą lakieru a tworzywem (wada ta często jest zauważana po jakimś czasie).

Przyczyny:

- ▶ nieprawidłowy proces czyszczenia, suszenia (wygrzania) lub przygotowania podłoża;
- ▶ błędna ocena rodzaju tworzywa;
- ▶ użycie nieodpowiedniego podkładu;
- ▶ niewłaściwe odtłuszczenie elementu.

Zapobieganie:

- ▶ identyfikacja rodzaju podłoża i dobór odpowiedniego systemu lakierniczego (technologii);
- ▶ dokładne oczyszczenie odpowiednim preparatem;
- ▶ użycie odpowiedniego primeru po prawidłowym wymieszaniu we właściwej proporcji;
- ▶ aplikacja primeru o określonych parametrach lepkości we wskazanej grubości warstwy;

- ▶ użycie odpowiedniej technologii lakieru nawierzchniowego;
- ▶ stosowanie wg rekomendacji promotora przyczepności.

Usuwanie:

- ▶ usunąć wszystkie warstwy z tworzywa;
- ▶ polakierować przy użyciu odpowiedniego systemu/technologii przeznaczonej do napraw tworzyw sztucznych.

Utrata przyczepności (szpachla poliestrowa)



Utrata przyczepności pomiędzy szpachlą poliestrową a podłożem.

Przyczyny:

- ▶ nieodpowiednio przygotowane podłoże;
- ▶ niewłaściwa szpachla poliestrowa dla podłoża ocynkowanego;
- ▶ zbyt wysoka temperatura elementu przy suszeniu promiennikiem;
- ▶ nieutwardzona szpachla – niewłaściwa ilość utwardzacza.

Zapobieganie:

- ▶ dokładnie oczyścić i zeszlifować;
- ▶ stosować się do zaleceń producenta promiennika;
- ▶ zwrócić uwagę na proporcje mieszania szpachli z utwardzaczem;
- ▶ upewnić się, że utwardzacz jest dobrze wymieszany.

Usuwanie:

- ▶ dokładnie zeszlifować uszkodzone miejsce;
- ▶ ponowić proces aplikacji.

Krwawienie



Odbarwienie powłoki nawierzchniowej.

Przyczyny:

- ▶ pigmenty ze starej powłoki rozpuszczają się w rozpuszczalnikach z nowej powłoki i powodują odbarwienie;
- ▶ stara powłoka nie zamknęła się poprawnie;
- ▶ zbyt dużo utwardzacza w szpachli lub wypełniaczu;
- ▶ niedostateczne wymieszanie szpachli lub wypełniacza.

Zapobieganie:

- ▶ sprawdzić starą powłokę poprzez aplikację na małej powierzchni w celu określenia, czy nie występuje efekt krwawienia;
- ▶ dodawać dokładnie wskazaną ilość utwardzacza;
- ▶ wymieszać dokładnie szpachlę lub wypełniacz.

Usuwanie:

- ▶ usunąć wadliwą powłokę i nałożyć prawidłową;
- ▶ przeszlifować, zaizolować sealerem i nałożyć warstwę wierzchnią.

Pęcherzyki



Pęcherzyki, purchelki powstające na warstwie lakieru.

Przyczyny:

- ▶ pozostałości wody po szlifowaniu w kątach, załamaniach, rowkach i pod listwami;
- ▶ zbyt wysoka wilgotność powietrza;
- ▶ niepoprawne oczyszczenie powierzchni – wilgoć lub powietrze uwięzione w warstwie lakieru;
- ▶ zbyt gruba warstwa lakieru, niedostateczny czas suszenia międzywarstwowo-

wego, zbyt gruba warstwa podkładu, w którym zostały uwięzione solwenty wydostające się na powierzchnię w późniejszym czasie;

- ▶ zanieczyszczone powietrze w instalacji.

Zapobieganie:

- ▶ zdemontować listwy, lusterka itp.;
- ▶ starannie oczyścić powierzchnię i osuszyć ją dokładnie powietrzem;
- ▶ przed szlifowaniem upewnić się, że powierzchnia jest zupełnie sucha;
- ▶ nie dotykać oczyszczonej powierzchni, by nie osadził się żaden tłuszcz;
- ▶ wybrać rocieńczałniki i utwardzacze odpowiednie do warunków aplikacji;
- ▶ ustawić odpowiedni czas suszenia pomiędzy warstwami;
- ▶ regularnie kontrolować kompresor, by uwolnić uwięzione powietrze oraz zanieczyszczenia.

Usuwanie:

- ▶ uszkodzoną powierzchnię zeszlifować i ponownie polakierować.

Odpryski



Małe odpryski lakieru zwykle spowodowane uderzeniem kamieni podczas jazdy.

Przyczyny:

- ▶ uderzenia kamieni lub innych drobnych przedmiotów podczas przemieszczania się pojazdu.

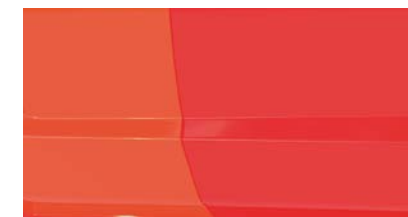
Zapobieganie:

- ▶ rekomendować ostrożniejszą jazdę w terenie narażonym na działanie kamieni;
- ▶ zagrożone miejsca pokryć folią plastikową;
- ▶ stosować produkty odporne na odpryski.

Usuwanie:

- ▶ małe uszkodzenia usuwać poprzez polerowanie, a następnie aplikację lakieru bezbarwnego;
- ▶ w przypadku dużego uszkodzenia wymagane jest przeprowadzenie normalnej naprawy.

Żółknięcie lakieru bezbarwnego



Zmiana koloru lakieru bezbarwnego powodująca wrażenie niedopasowania kolorystycznego.

Przyczyny:

- ▶ nieprawidłowy albo wadliwy utwardzacz;
- ▶ nieodpowiednia warstwa lakieru.

Zapobieganie:

- ▶ upewnić się, że wieczka produktów są dokładnie zamknięte;
- ▶ kierować się zaleceniami zawartymi w metryczkach technicznych;
- ▶ używać odpowiednich utwardzaczy.

Usuwanie:

- ▶ wysuszyć dokładnie powierzchnię, następnie przeszlifować i aplikować lakier.

Korozja



Powierzchnia metalowa pokazuje plamki rdzy: brązowo-czerwone dla stali oraz białe w przypadku aluminium.

Przyczyny:

- ▶ powierzchnia metalu została zanieczyszczona (odciski palców, woda) przed aplikacją;
- ▶ odpryski lakieru z powodów mechanicznych lub zadrapań;
- ▶ nieodpowiednie oczyszczenie i przygotowanie powłoki metalowej;
- ▶ nieusunięcie rdzy z powierzchni przed przystąpieniem do renowacji;
- ▶ uszkodzenie warstwy lakieru.

Zapobieganie:

- ▶ używać odpowiednich produktów przeznaczonych do metalu oraz wash-primerów;
- ▶ dokonywać napraw wszystkich odprysków i zarysowań zanim wystąpi rdza; →