

Elektryczna mobilność i opony

Biała księga Continentala

BIAŁA KSIĘGA CONTINENTALA OFERUJE WGLĄD W ROZWÓJ OPON DLA ALTERNATYWNYCH SYSTEMÓW NAPĘDOWYCH, ZAWIERA INFORMACJE NA TEMAT TECHNOLOGII OPON DLA POJAZDÓW ELEKTRYCZNYCH ORAZ OPISUJE PIERWSZE PROJEKTY PILOTAŻOWE I RZECZYWISTE DOŚWIADCZENIA. MOBILNOŚĆ ELEKTRYCZNA PROWADZI DO PRZESUNIĘCIA PUNKTU CIĘŻKOŚCI W ROZWOJU OPON – CORAZ WIĘKSZĄ WAGĘ PRZYWIĄDUJE SIĘ DO OPORU TOCZENIA, NOŚNOŚCI I POZIOMU HAŁASU



Zarówno producenci, dostawcy pojazdów, jak i cała branża motoryzacyjna pracują nad tym, aby mobilność i łańcuch wartości stały się w przyszłości bardziej zrównoważone. Pojazdy elektryczne są kluczem do bardziej ekologicznej, przyszłościowej mobilności. Firma Continental, koncentrując się nad stworzeniem

odpowiednich opon do alternatywnych systemów napędowych, już w 2011 roku zaprezentowała na targach IAA Commercial Vehicle Show oponę Conti.eContact, dostosowaną do pojazdów elektrycznych i hybrydowych. Obecnie Continental wykorzystuje swoje wieloletnie doświadczenie w projektowaniu opon i dąży do

dostosowania swojej oferty do specyficznych wymagań alternatywnych systemów napędowych. Nowa, biała księga „Elektryczna mobilność i opony” (ang. *Electric Mobility and Tires*) stanowi obszernie wprowadzenie do tematu projektowania opon do pojazdów elektrycznych. Znajdziemy w niej rozdziały poświęcone tren-

dom mobilności elektrycznej, oponom do pojazdów elektrycznych, a także projektem pilotażowym i współpracy firmy z innymi dostawcami.

Te same, ale inne

Opony do samochodów elektrycznych i pojazdów o napędzie konwencjonalnym są zasadniczo takie same. Jednak elektryfikacja znacząco zmienia warunki, w jakich muszą pracować opony – wyjaśnia Annika Lorenz, szefowa działu Fleet Solutions Germany w firmie Continental.

Na świecie jeździ już 10 milionów samochodów elektrycznych. Jednak jeszcze przez jakiś czas większość pojazdów, które poruszają się po naszych drogach, będzie autami napędzanymi silnikami spalinowymi. Pojazdy elektryczne stanowią około 4% niemieckiego rynku, ale jest to niewiele wobec około 96% udziału pojazdów benzynowych i wysokoprężnych. *Zauważamy, że zwłaszcza w branży flotowej nacisk na pojazdy elektryczne jest coraz większy* – dodaje Lorenz.

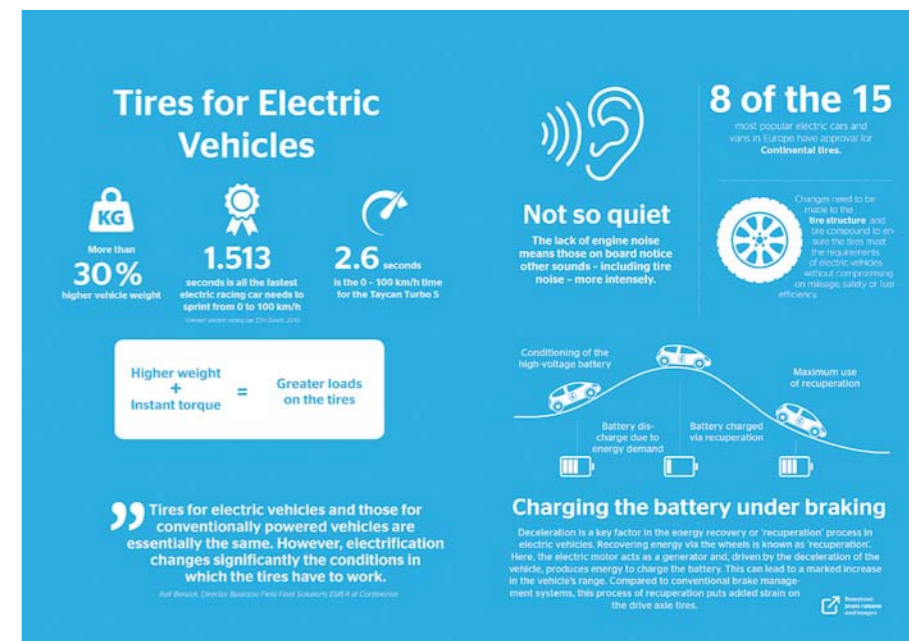
W przypadku opon do wysokowydajnych pojazdów elektrycznych obowiązuje zasadniczo ta sama zasada, co w przypadku niskoemisyjnych pojazdów z silnikami spalinowymi – chodzi o niższe zużycie energii, niezależnie od rodzaju napędu. W samochodach elektrycznych wyższa nośność, zoptymalizowany opór toczenia i niski poziom hałasu są szczególnie istotnymi kryteriami przy projektowaniu opon. Wymagania dla pojazdów użytkowych są jeszcze bardziej rygorystyczne, głównie z powodu unijnej dyrektywy w sprawie czystych pojazdów oraz narzędzia Vecto, które ma na celu zmniejszenie emisji CO₂.

Sprzeczne cele i zmiana punktu ciężkości

Mobilność elektryczna zmienia kierunek rozwoju opon. Wyzwanie polega na znalezieniu optymalnego połączenia różnych wymagań, tj. konieczności jednoczesnego osiągnięcia wysokich standardów bezpieczeństwa, prowadzenia i komfortu. Pojazdy elektryczne są cięższe niż ich odpowiedniki z silnikami spalinowymi, co oznacza, że opony muszą przenosić większe obciążenia. Aby spełnić wszystkie te wymagania, zarówno konstrukcja

FOT. CONTINENTAL

FOT. CONTINENTAL



opony, jak i mieszanka gumowa są wciąż udoskonalane. Sprzeczne cele muszą zostać rozwiązane na etapie projektowania – chodzi o opór toczenia, hałas opony i jej żywotność. Nowe koncepcje i produkty firmy Continental, takie jak np. cyfrowe rozwiązania oferowane dla pojazdów użytkowych, wskazują drogę do konserwacji predykcyjnej i pokazują potencjał nowych materiałów, dzięki którym użytkowanie pojazdów jest wydajne, bezpieczne i zrównoważone.

Extreme E, MOIA i Futuricum

Continental wykorzystuje swoją wiedzę zdobytą dzięki licznym współpracom

i partnerstwom na rzecz rozwoju opon nowej generacji, na przykład Extreme E, MOIA czy Futuricum. Inżynierowie z Continental, zarówno w strefie samochodów osobowych, jak i pojazdów użytkowych, połączyli siły z producentami i klientami, aby pracować nad nowymi koncepcjami i badać, które rozwiązania najlepiej sprawdzają się w praktyce. Biała księga wykorzystuje osiem przykładów do zilustrowania różnych aspektów rozwoju w segmentach samochodów elektrycznych, ciężarówek i autobusów. Oferuje ona również kompleksowy pakiet materiałów, aby dać czytelnikowi solidne zrozumienie tematu i ogólnego kontekstu. ■