

Porady eksperta marki Cromax

Jak uniknąć błędów i oszczędzić czas?



MARCIN MASIKOWSKI

TRAINING COORDINATOR REFINISH SYSTEMS

WADY POWŁOK TO CZĘSTY PROBLEM, Z KTÓRYM MOGĄ BORYKAĆ SIĘ NAWET LAKIERNICY Z WIELOLETNIEM STAŻEM. NA JAKOŚĆ NAPRAWY MA WPŁYW WIELE CZYNNIKÓW. NIEDOSKONAŁOŚCI MOGĄ WYNIKAĆ Z NIEWŁAŚCIWEGO PRZYGOTOWANIA PODŁOŻA, NIEPRAWIDŁOWEJ APLIKACJI, NIEDOTRZYMANIA ZALECANYCH CZASÓW SUSZENIA, A NAWET Z NIESPRZYJAJĄCYCH WARUNKÓW PANUJĄCYCH W WARSZTACIE

Prawidłowe rozpoznanie wad lakierniczych jest kluczowe. Pozwoli zastosować najlepszą metodę ich usuwania oraz, co najważniejsze, pomoże uniknąć popełniania błędów w przyszłości. Mniejsze niedoskonałości można szybko usunąć, np. poprzez polerowanie, niektóre będą jednak wymagały powtórzenia całego procesu renowacji. Naprawy wolne od wad oznaczają dla warsztatu wymierne oszczędności czasu oraz pieniędzy. Ja-

kich zasad należy zatem przestrzegać, aby wyeliminować ryzyko ich powstawania i tym samym zwiększyć wydajność pracy warsztatu?

Czystość

Konieczność zachowania czystości w miejscu pracy wydaje się sprawą oczywistą. Często się jednak zdarza, że błędy lakiernicze wynikają po prostu z niedbałości. Zalecenie jest proste: należy zwracać

uwagę na czystość w kabinie lakierniczej oraz prawidłowe działanie filtrów. To samo dotyczy procesu przygotowania lakieru oraz aplikacji. Trzeba pamiętać o stosowaniu siatek i filtrów, a do naprawy przystępować w odzieży ochronnej, okularach i rękawiczkach. W ten sposób dbamy nie tylko o własne zdrowie, ale również zapobiegamy przedostaniu się zanieczyszczeń z naszej skóry i włosów na lakierowany element. Drobinki brudu lub kurzu łatwo wnikają w jeszcze mokrą powłokę lakieru, tworząc wtrącenia. Jeśli w lakierze bezbarwnym występuje wada, można ją usunąć poprzez szlifowanie i polerowanie; w przypadku lakieru bazowego bardzo często konieczna jest ponowna aplikacja.

Przestrzeganie zaleceń producenta

Na jakość naprawy ma wpływ wiele czynników, a każdy, nawet niewielki błąd może okazać się dewastujący. Większości z nich można uniknąć, korzystając z kart technicznych (TDS). Metryczki techniczne to zaprezentowany w skondensowanej formie zbiór najważniejszych informacji dotyczących stosowania danego produktu. Informacje zawarte w kartach TDS są wynikiem obszernych testów producenta i pozwalają optymal-



KARTY TECHNICZNE CROMAX ZAWIERAJĄ NAJWAŻNIEJSZE INFORMACJE DOTYCZĄCE STOSOWANIA PRODUKTÓW

nie wykorzystać możliwości stosowanego materiału. Dokumenty określają na przykład, na jakich powierzchniach można przeprowadzać aplikację, a także jakie produkty będą odpowiednie do nakładania w kolejnych warstwach. Karty zawierają również szczegółowe dane dotyczące proporcji mieszania, zalecanego ciśnienia dla poszczególnych pistoletów, temperatur, czasów schnięcia oraz rekomendacje odnośnie papieru ściernego zalecanego do szlifowania. Zawarta w nich obszerna wiedza stanowi podstawę do wykonania nieskazitelnej naprawy, a ignorowanie któregoś z tych zaleceń niesie ryzyko powstania defektów. Na przykład, nieprawidłowo ustawione ciśnienie podczas aplikacji może spowodować zacieki lub efekt skórki pomarańczy, a podczas renowacji kolorów metalicznych – chmurnienie. Regulowanie ciśnienia „na słuch” nie jest wskazane, konieczne jest użycie manometru.

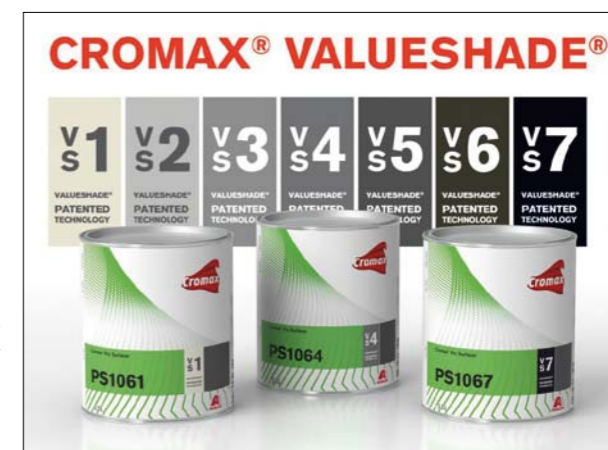
Kolejne informacje w karcie technicznej dotyczą ilości warstw oraz grubości suchej powłoki. Często błędem popełnianym przez lakierników jest aplikacja zbyt dużej ilości materiału, co zdarza się, gdy podczas naprawy nie udaje się osiągnąć pożądanego krycia. Powoduje to szereg dalszych komplikacji. Niedostateczne krycie może być spowodowane, np. za-

stosowaniem nieprawidłowego odcienia podkładu. Przed przystąpieniem do pracy należy sprawdzić w zaawansowanym programie kolorystycznym marki Cromax – ChromaWeb, jaki odcień (ValueShade) jest rekomendowany dla danego koloru. Odpowiednie podłoże pozwoli uzyskać pełne krycie w zalecanej przez producenta ilości i grubości warstw. Co więcej, zastosowanie właściwego podkładu ValueShade daje optymalny dobór koloru, zmniejsza zużycie lakieru, gwarantuje odpowiednią grubość, a w efekcie skraca czas odparowania. W ten sposób nie tylko oszczędza się materiały, ale przede wszystkim unika kłopotliwych poprawek. Nieprzestrzeganie zalecanej grubości warstwy i czasów suszenia może doprowadzić do powstawania plam wodnych, problemów z przyczepnością, a także podnoszenia i marszczenia się lakieru. →



NIEPRAWIDŁOWE USTAWIENIA PISTOLETU MOGĄ DOPROWADZIĆ DO POWSTAWANIA WAD TAKICH, JAK ZACIEKI, CHMURZENIE, SKÓRKA POMARAŃCZY

WŁAŚCIWY ODCIEN PODKŁADU (VALUESHADE) ZAPEWNI PEŁNE KRYCIE W MNIJSZEJ ILOŚCI WARSTW I UCHRONI PRZED APLIKACJĄ ZBYT DUŻEJ ILOŚCI LAKIERU BAZOWEGO



WTRĄCENIA W LAKIERZE BAZOWYM (PO LEWEJ) ORAZ WTRĄCENIA W LAKIERZE BEZBARWNYM (PO PRAWĘJ) SĄ WYNIKIEM NIEZACHOWANIA CZYSTOŚCI PODCZAS PRACY