

# Regeneracja tylnych belek – Peugeot, Citroën, Renault



**MAREK NOWAK**

SPECJALISTA DS. TECHNICZNO-HANDLOWYCH  
ANTALEX

**NIEMAL KAŻDY MECHANIK ZETKNAŁ SIĘ Z PROBLEMEM NAPRAWY TYLNEJ BELKI ZAWIESZENIA MAREK: PEUGEOT, CITROËN, RENAULT, RESOROWANEJ ZA POMOCĄ DRAŻKÓW SKRĘTNYCH. NAPRAWA TEGO TYPU ZAWIESZEŃ JEST TRUDNA, A W WIELU PRZYPADKACH WRĘCZ NIEMOŻLIWA BEZ SPECJALNYCH NARZĘDZI I DOŚWIADCZENIA**

Firma Antalex od 2003 roku specjalizuje się w profesjonalnej regeneracji takich belek zawieszenia. Usprawnianie i optymalizowanie procesu regeneracji systematycznie obniża koszty jednostkowe, dzięki czemu belki są coraz tańsze i powszechniej dostępne.

Pomimo tego, że regeneracja belek zawieszenia różni się w zależności od marki i modelu pojazdu, to liczne elementy tego procesu są wspólne. Poszczególne etapy regeneracji przedstawiamy na przykładzie samochodu Peugeot 206. Są one następujące:

- ▶ segregacja rdzeni według modeli aut, ponieważ regenerację przeprowadza się dużymi jednolitymi partiami;
- ▶ odrzucenie rdzeni nienadających się do regeneracji, w szczególności belek nieoryginalnych;
- ▶ demontaż rdzeni;



ELEMENTY BELEK OCZYSZCZANE SĄ STRUMIENIOWO W ŚRUTOWNICACH

- ▶ weryfikacja poszczególnych elementów i odrzucenie części nienadających się do dalszego użycia (np. pęknięte, uszkodzone drążki skrętne itp.);
- ▶ oczyszczanie strumieniowe poszczególnych elementów w specjalnych śrutownicach;
- ▶ ponowna weryfikacja wszystkich części i odrzucenie nienadających się do dalszego użycia;
- ▶ malowanie elementów belki farbą antykorozyjną;
- ▶ montaż poprzecznic belki wraz z nowymi czopami na specjalnych stołach montażowych przy zachowaniu wszystkich parametrów i wymiarów nominalnych;
- ▶ kontrola geometrii poprzecznic;
- ▶ regeneracja wahaczy belek polegająca na przywróceniu nominalnego rozmiaru otworu łożyska igiełkowego przez tulejowanie i obróbkę CNC;
- ▶ kontrola geometrii wahaczy;
- ▶ montaż nowych łożysk, uszczelnaczy i wszystkich elementów belki, które wymagają wymiany;
- ▶ faza końcowa: montaż belki w jednolitej całości przez wykwalifikowanych i doświadczonych pracowników z zachowaniem wszystkich parametrów, wymiarów oraz wytycznych podanych przez producenta;
- ▶ ostateczna kontrola geometrii i jakości produktu.

Jak widać, proces regeneracji belek zawieszenia samochodów: Peugeot, Citroën, Renault jest skomplikowany i w wielu przypadkach niemożliwy do przeprowadzenia w warunkach warsztatowych. Tylko wieloetapowa kontrola na każdym etapie pozwala zachować reżim technologiczny i zapewnić bezproblemową pracę zawieszenia przez kilka lat eksploatacji.

Trwałość, wygląd oraz stan techniczny belki po profesjonalnej regeneracji są porównywalne z fabrycznie nową częścią, co firma potwierdza udzielaną 2-letnią gwarancją.

Część mechaników podejmuje próby regeneracji tego typu belek w swoim warsztacie, jednak najczęściej są one nieudane. Zdecydowana większość sięga jednak po gotowe produkty, poddane



KAŻDA BELKA ROZBIERANA JEST NA POSZCZEGÓLNE ELEMENTY SKŁADOWE



KONTROLA PARAMETRÓW TECHNICZNYCH NA KAŻDYM ETAPIE REGENERACJI

regeneracji w wyspecjalizowanych zakładach, tym bardziej, że belki stają się coraz łatwiej dostępne w największych sieciach dystrybucji części samochodowych, takich jak Inter Cars (marka Fortune Line) czy Elit Polska.

Ważnym aspektem regeneracji belek jest ochrona środowiska i zasobów naturalnych. Regeneracja części samochodowych przynosi wymierne korzyści dla

środowiska naturalnego i staje się coraz bardziej powszechna. Każdego roku w firmie Antalex zużyte części samochodowe o wadze 2000 do 2500 ton otrzymują nowe życie bez potrzeby ich ponownego przetworzenia (segregacja – złomowanie – przetopienie elementów metalowych – odlewanie nowych elementów – obróbka – kontrola – montaż). Ma to znaczący wpływ na ochronę środowiska. ■

FOT. ANTALEX

FOT. ANTALEX