

# Regenerowane alternatory i rozruszniki



**LESZEK MORITZ**

INŻYNIER PRODUKCJI AS-PL

OFERTA SPÓŁKI AS-PL ZAWIERA PONAD 19 000 POZYCJI ASORTYMENTOWYCH, ODPOWIADAJĄCYCH BLISKO 280 000 NUMERÓW REFERENCYJNYCH. WŚRÓD NICH ZNAJDUJĄ SIĘ REGENEROWANE ALTERNATORY I ROZRUSZNIKI. W PROCESIE TYM WAŻNA JEST ZARÓWNO FAZA WERYFIKACJI, JAK I WIEDZA, CO NALEŻY, A CZEGO NIE POWINNO SIĘ REGENEROWAĆ

W Zakładzie Produkcyjnym AS-PL proces regeneracji podlega takim samym standardom, jak podczas montażu urządzenia z zupełnie nowych części. Dużą wagę przykładają się m.in. do określenia stanu rdzenia produktu (tzw. core). Po wstępnej analizie stanu technicznego jest on rozbierny, a następnie sprawdzany pod kątem poprawności działania podzespołów elektrycznych i elektronicznych. Następnymi krokami są: jego uszlachetnienie, kompletacja produktu oraz końcowy test poprawności montażu. Proces kończy raport wykonywany na urządzeniach testujących marki D&V Electronics.

## Weryfikacja

Pracownik wykonujący regenerację decyduje, czy dany rdzeń nadaje się do regeneracji. Jeśli wstępna weryfikacja jest pozytywna, rdzeń zostaje rozłożony na części. W przeciwnym wypadku podlega utylizacji, którą przeprowadza się w sposób bezpieczny i ekologiczny. Części dopuszczone do regeneracji myje się i czyści, co pozwala na dokładniejszą weryfikację ich stanu faktycznego. Poszczególne podzespoły mechaniczne, elektryczne i elektroniczne zostają poddane odpowiednim pomiarom i testowaniu za pomocą specjalistycznych urządzeń. Ma to na celu przywrócenie



DEMONTAŻ I MONTAŻ PODZESPOŁÓW PRZEPROWADZANY JEST RĘCZNIE

wszystkim tym elementom ich pierwotnych parametrów.

## Regeneracja

Podczas regeneracji zwraca się szczególną uwagę na wymianę starych lub zużytych łożysk czy pierścieni ślizgowych. W przypadku alternatora wymianie może podlegać szereg części, takich jak: wir-

nik, stojan, mostek prostowniczy czy regulator. W rozruszniku mogą to być styki łączy elektromagnetycznego lub cały łączy, szczotko-trzymacz, wirnik, a także bendiks i jego podzespoły.

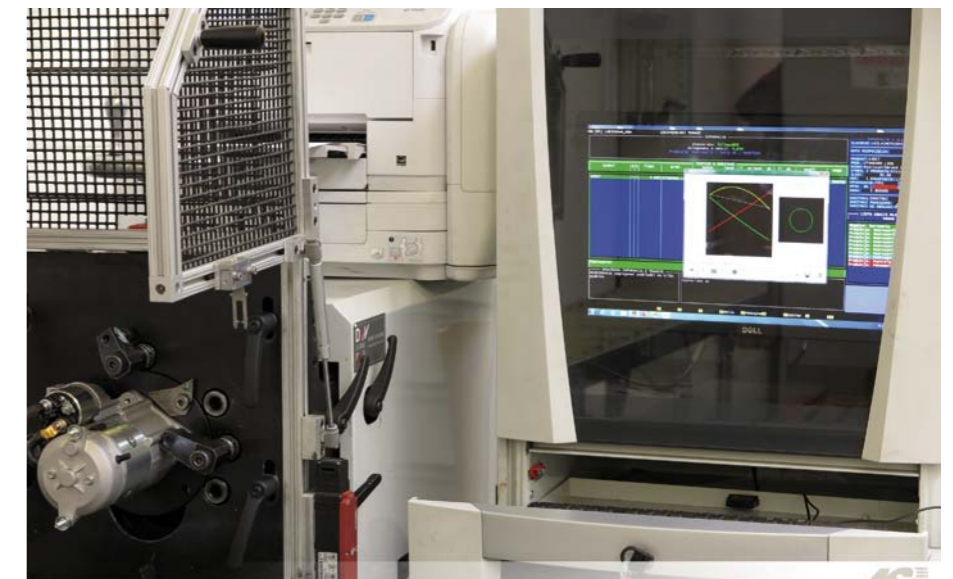
Nie regeneruje się uszkodzonych obwodów oraz elektroniki regulatora alternatora, a w domowych warunkach odradza się napraw bendiksa w rozruszniku. Spe-

cialistyczne firmy, takie jak AS-PL, dysponują częściami zamiennymi i odpowiednim oprzyrządowaniem, którego z pewnością nie ma w małych, przydomowych warsztatach.

Duży nacisk położony jest na uszlachetnienie części, aby po zregenerowaniu nie odbiegały jakością od produktów OEM (*Original Equipment Manufacturer*). Kolejnym etapem jest poddanie ich kosmetyce, czyli przygotowanie do lakierowania stojanów oraz wirników, którego celem jest zabezpieczenie uzwojeń przed przebieciem izolacji, a elementów stalowych – przed korozją.

## Faza testów końcowych

Pracownik odpowiedzialny za kompletację produktu szczegółowo sprawdza, czy występują miejsca ocierania i oporów



KONTROLA PARAMETRÓW TECHNICZNYCH ROZRUSZNIKA PO REGENERACJI

trafiają do rąk finalnego nabywcy urządzenia. Jeśli proces zostanie przeprowadzony w profesjonalny sposób, to produkt regenerowany nie odbiega jakościowo i funkcjonalnie od nowego urządzenia, co potwierdza udzielana przez firmę gwarancja. Dla nowego czy regenerowanego urządzenia okres gwarancji w AS-PL wynosi dwa lata.

Obowiązujący w firmie system zarządzania jakością ISO 9001:2015 potwierdza, iż działalność spółki jest prowadzona nie tylko zgodnie ze standardami jakościowymi, lecz również w sposób kontrolowany wpływa na środowisko naturalne.



URZĄDZENIA PRZEZNACZONE DO WYSYŁKI



DO ZREGENEROWANYCH URZĄDZEŃ DOŁĄCZONE ZOSTAJĄ WYDRUKI TESTÓW KONTROLNYCH