

Hydrauliczne podnośniki dwukolumnowe



RODZINA PODNOŚNIKÓW ATH-COMFORT LIFT O UDŹWIGU (3 TONY, 3,5 TONY ORAZ 4 TONY) ORAZ W TRZECH WERSJACH KONSTRUKCYJNYCH (POŁĄCZENIE DOLNE, POŁĄCZENIE GÓRNE O WYSOKOŚCI 4 M ORAZ POŁĄCZENIE GÓRNE O WYSOKOŚCI 4,9 M)



SŁAWOMIR KULBIDA

SALES MANAGER EXPORT
ATH-HEINL

URZĄDZENIA ATH PRODUKOWANE SĄ W NAJNOWOCZEŚNIEJSZYCH DZIŚ FABRYKACH, ODZNAČAJĄCYCH SIĘ PEŁNĄ AUTOMATYZACJĄ TAKICH PROCESÓW, JAK: LASEROWE CIĘCIE LUB ZROBOTYZOWANE SPAWANIE, CO POZWALA UZYSKIWAĆ BARDZO DOBRĄ JAKOŚĆ

Firma ATH-Heinl GmbH & Co. KG mieści się w Sulzbach-Rosenberg w Bawarii. Jest dostawcą sprzętu warsztatowego od ponad 25 lat, lecz największy sukces osiągnęła, łącząc projektowanie, testowanie i rozwój produktów w Niemczech z ich produkcją w Chinach, realizowaną pod kontrolą oddziału ATH Auto Maintenance Equipment Technology Co., Ltd Shanghai.

Rynkowy debiut w Polsce

Od marca 2017 roku na rynek polski zostanie wprowadzona najnowsza li-

nia hydraulicznych podnośników dwukolumnowych o nazwie ATH-Comfort Lift. Są to urządzenia zaprojektowane w Niemczech. Ich cechą charakterystyczną jest wysoka wydajność hydraulicznych pomp zasilających, co w efekcie przekłada się na znaczną szybkość podnoszenia i opuszczania, wynoszącą około 30 sekund. Standardowy czas trwania tych operacji w typowych podnośnikach to około 40 sekund.

Każdy podnośnik dostarczany jest z dwoma panelami kontrolno-sterującymi, po jednym dla każdej kolumny. Je-

den z nich dodatkowo zaopatrzony jest w gniazda zasilania elektrycznego 230 V, 12 V i przyłącze sprężonego powietrza.

Warianty konstrukcyjne

W ofercie podnośników ATH-Comfort Lift dostępne są warianty różniące się udźwigiem i sposobem synchronizacji pracy obu kolumn, co w rozmaitych kombinacjach daje konkretne możliwości użytkowe przedstawione w załączonej tabeli. Korzystna jest przy tym dostępność zmian parametrów urządzeń już użytkowanych, wynikająca z ich modułowej budowy.

Rodzina podnośników ATH-Comfort Lift

Typ	Comfort 2.30	Comfort 2.30L	Comfort 2.30X	Comfort 2.35	Comfort 2.35L	Comfort 2.35X	Comfort 2.40	Comfort 2.40L	Comfort 2.40X
Udźwig [kg]	3000	3000	3000	3500	3500	3500	4000	4000	4000
Wysokość podnoszenia [mm]	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000
Wysokość całkowita [mm]	3140	4000	4900	3140	4000	4900	3140	4000	4900
Prześwit w pionie [mm]	–	3680	4580	–	3680	4580	–	3680	4580
Całkowita szerokość [mm]	3520	3520	3520	3520	3520	3520	3520	3520	3520
Prześwit w poziomie [mm]	2510	2510	2510	2510	2510	2510	2510	2510	2510
Czas podnoszenia/opuszczania [s]	30/32	30/32	30/32	32/32	32/32	32/32	35/32	35/32	35/32
Moc silnika [kW]	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Wysokość płyty przejazdowej [mm]	20	–	–	20	–	–	20	–	–
Dla wysokich samochodów	x		x	x		x	x		x
Numer artykułu	622208	622209	622210	622200	622203	622207	622201	622204	622205

Modele z zaplanowaną wstępnie synchronizacją górną muszą odpowiadać szczególnie, zwłaszcza dobrze przemyślanym warsztatowym potrzebom. Nie dotyczą one raczej wymogów wynikających z obsługi pojazdów o małym prześwicie, ponieważ wysokość dolnego, poprzecznego profilu łączącego kolumny wynosi zaledwie 2 centymetry. Poza tym zawsze daje się korygować wcześniejsze, nietrafne założenia, gdyż pozostałe parametry i konstrukcje podnośników z tej serii zaprojektowano tak, aby w pełni spełniały wymagania nawet najbardziej wybrednych klientów (np. wysokość podnoszenia wynosząca aż 2 metry).

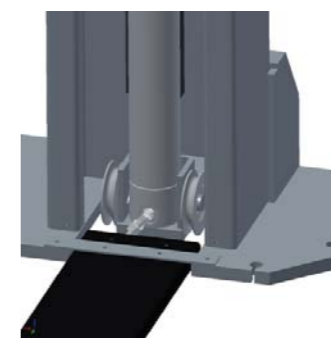
Konstrukcja modułowa zapewnia w tym wypadku pełną wymiennalność modułów i łatwy dostęp do ich części zamiennych. Pozwala więc w praktyce przekonstruować zainstalowany już podnośnik łączony profilem dolnym przez późniejsze zainstalowanie górnej poprzeczki, przewidzianej w asortymencie oferowanych modułów.

Na podobnej zasadzie dokonuje się zmiany udźwigu w zakresie: 3,0; 3,5; 4,0 tony. Wystarczy w tym celu dokupić moduły podnoszące z odpowiednio długimi łapami. Wszystkie te kombinacje spełniają wymogi certyfikatów CE i są w pełni wymiennalne.

Rentowność inwestycji

Ceny oferowanych w najbliższej przyszłości urządzeń będą stosunkowo niskie, oscylujące w zakresie dziesięciu tysięcy złotych netto. Zainteresowanych klientów odsyłamy po szczegóły do regionalnych

URZĄDZENIA ATH PRODUKOWANE SĄ W NOWOCZESNYCH, ZAUTOMATYZOWANYCH FABRYKACH. LASEROWE CIĘCIE I ZROBOTYZOWANE SPAWANIE POZWALAJĄ UZYSKIWAĆ PRODUKTY O WYSOKIEJ JAKOŚCI



ZMINIATURYZOWANA WYSOKOŚĆ POŁĄCZENIA SYNCHRONIZUJĄCEGO PRACĘ OBU KOLUMN



KOMPLET PANELI KONTROLNO-STERUJĄCYCH

dystrybutorów urządzeń ATH-Heinl w Polsce. Pełną ich listę znaleźć można na stronie internetowej www.ath-heinl.pl.

Pod koniec 2017 roku

W tym właśnie terminie spodziewane jest wejście w życie, czyli konkretnie na europejski rynek warsztatowy, rewolucyjnych firmowych rozwiązań technicznych. Opierać się będą one na zgłoszonych już patentach (np. DE 10 2016 114 726 A1) dotyczących hydraulicznej synchronizacji kolumn. W tym wypadku prowadzona będzie w Niemczech produkcja kluczowych podzespołów (np. programowalne płytki elektryczne, bloki zaworów, pompy hydrauliczne, a także śruby napędowe).

Nie znaczy to, iż ATH przenosi część taśmy montażowej z Chin do Niemiec, ponieważ chodzi tu o całkowicie nowe linie technologiczne. Dla obecnych i przyszłych klientów ATH-Heinl najważniejsza jest tutaj nie szczegółowa geografia, lecz globalny rozwój produkcji. Dzięki dotychczasowej międzynarodowej współpracy ta mała, rodzinna firma rozrosła się podczas swego pierwszego ćwierćwiecza do pozycji prawdziwego potentata na rynku wyposażenia warsztatowego. Przykład oferowanej linii podnośników dowodzi, iż ATH już zaczęła wyznaczać nowe światowe trendy i sukcesywnie przejmować nowe rynki zbytu, proponując nowoczesne rozwiązania w przystępnych cenach. ■