

Tarcze do cięcia i szlifowania



ARTUR KORDOWSKI

PRODUCT MANAGER
WÜRTH POLSKA

PRZY NIEMAL NIEOGRANICZONEJ LICZBIE OFERT PRODUCENTÓW NARZĘDZI SZLIFIERSKICH TRUDNO JEST WYBRAĆ Z NICH TE NAJLEPIEJ ODPOWIADAJĄCE KONKRETNYM ZADANIOM POD WZGLĘDEM EFEKTYWNOŚCI I BEZPIECZEŃSTWA PRACY

Narzędzia wykonane z najnowszych materiałów skrawających mogą być wykorzystywane w wielu typowych zastosowaniach. O pozostałych kryteriach wyboru decyduje już w głównej mierze specyfika zastosowań.

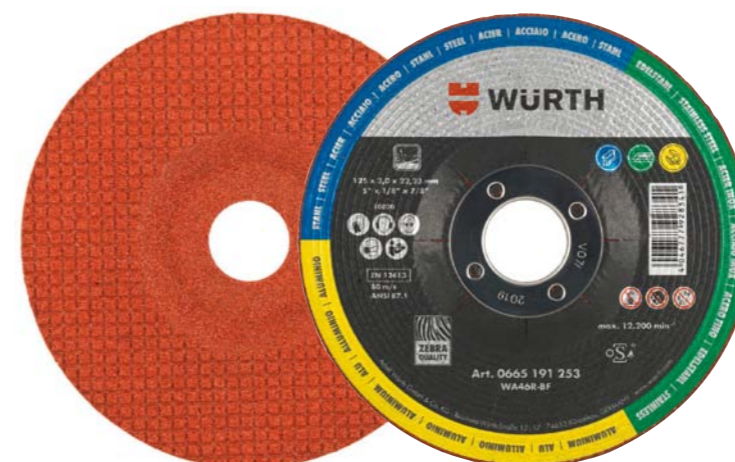
Nie tylko wydajność obróbki

W warsztatach samochodowych o różnych specjalnościach narzędzia szlifierskie potrzebne są przede wszystkim do cięcia lub szlifowania stali konstrukcyjnych, a także stali szlachetnych. Do tego

zaś celu najlepiej służą tarcze wykonane z materiałów ceramicznych. W porównaniu z tradycyjnymi tarczami korundowymi odznaczają się one (w identycznych warunkach) obniżonym poziomem generowanego hałasu i znacznie szybszą obróbką materiałów. Ponadto, szlifowaniu materiałów stalowych nowoczesnymi tarczami ceramicznymi w znacznie mniejszym stopniu towarzyszą szkodliwe efekty uboczne w postaci emisji iskieł i pyłów. Jest to bardzo istotne dla zdrowia i bezpieczeństwa pracowników mniej

narażonych na zapylenie oczu i dróg oddechowych. Ograniczona ilość iskieł przy obróbce stali oznacza mniejsze zagrożenie pożarowe i dodatkowo zapobiega powstawaniu szkód powodowanych przywieraniem (wtapianiem się) rozżarzonych cząsteczek do płytek glazurowanych lub szyb znajdujących się w otoczeniu wykonywanych prac szlifierskich.

Innym czynnikiem liczącym się w ocenie tarcz jest, poza ich sprawnością techniczną, długotrwałe oddziaływanie drgań na organizm użytkownika. Wibracje te



NOWOŚĆ WÜRTH POLSKA: TARCZA ZEBRA CERAMIC

wzbudza zespół złożony ze szlifierki i zamocowanej w niej tarczy. Im mniejsza masa wirująca osadzona zostanie na wrzecionie szlifierki, tym niższa będzie amplituda i energia powstających wibracji. Dlatego stosowane dotychczas grube (nawet do 7,0 mm) i ciężkie tarcze korundowe powinny być zastępowane co najmniej o połowę cieńszymi i lżejszymi tarczami ceramicznymi.

Dobór narzędzia do materiału

Do obróbki stali konstrukcyjnych (tzw. stali czarnych) przeznaczone są tarcze wykonane z ziaren korundu naturalnego. Do szlifowania i cięcia stali nierdzewnych, kwasoodpornych i innych szlachetnych stosuje się tarcze z korundu cyrkonowego. To rozgraniczenie jest bardzo istotne ze względu na obecność siarki, chloru i żelaza w tarczach z korundu naturalnego. Pierwiastki te w kontakcie z elementami ze stali szlachetnych po-

wodują ich korozję. W tarczach z korundu cyrkonowego tego rodzaju domieszki nie występują w ilościach sprzyjających powstawaniu korozji.

Dzięki specjalnym recepturom materiału szlifierskiego tarcze ceramiczne oferowane przez firmę Würth mogą być stosowane uniwersalnie zarówno do stali czarnych, jak i szlachetnych. Ich nabywca musi jedynie wybrać średnicę zewnętrzną i zewnętrzną tarczy odpowiednią do użytkowanych szlifierek. Potem w trakcie użytkowania należy tylko zwracać uwagę, by nie rozpoczynać pracy tarczami wcześniej uszkodzonymi.

Przedstawione uprzednio zalety tarcz ceramicznych nie zwalniają, oczywiście, ich użytkownika z bezwzględnego obowiązku stosowania podczas pracy przewidzianych do tego celu środków ochrony osobistej.

Więcej informacji w sklepach stacjonarnych oraz na stronie wurth.pl



UNIERSALNE TARCZE CERAMICZNE WÜRTH NADAJĄ SIĘ DO OBRÓBKI WSZYSTKICH RODZAJÓW STALOWYCH BLACH NADWOZIOWYCH

NAPRAWIJ Z TEXĄ
Sprawdź skuteczność
naszego wsparcia
technicznego



Promocja na aktualizacje oprogramowań TEXA

IDC5: CAR 62,
TRUCK 40, AGRI 15,
CONSTRUCTION 15
IDC4E: BIKE 26, MARINE 11



PEŁNA OBSŁUGA TPMS



KLIMATYZACJA
do wszystkich typów czynnika



**CALL CENTER
GRATIS***

*dla posiadaczy aktualnego oprogramowania



www.texapoland.pl
tel. 32 364 18 80