

Komponenty wymiennych tłoków**Uwaga 7: Ogranicznik trzpienia**

Kod	Średnica wewn.	Średnica zewn.	Grubość	Otworki
08-112	10,00	34,00	2,00	6
08-120	10,00	35,00	3,50	0
08-116	10,10	23,60	2,70	0
08-122	10,10	34,00	2,50	0
08-125	10,10	34,00	5,00	0
08-121	10,10	35,00	2,50	0

Uwaga 2: Podkładka mini

Kod	Średnica wewn.	Średnica zewn.	Grubość
09-141	10,10	15,00	0,10
09-140	10,10	15,00	0,15
09-139	10,10	15,00	0,20
09-143	10,10	15,00	0,30
09-145	10,10	15,00	0,50
09-155	10,10	15,00	0,60
09-150	10,10	15,00	0,90
09-154	10,10	15,00	1,00

Uwaga 6: Sprężyna gwiazdzista

Kod	Średnica wewn.	Średnica zewn.	Grubość
10-150	10,10	26,70	0,20
10-133	10,10	27,10	0,20
10-140	10,10	27,20	0,40
10-135	10,10	27,50	0,30

Uwaga 5: Podkładka więziona

Kod	Typ	Średnica wewn.	Średnica zewn.	Grubość
11-129	2 bonds	10,10	34,00	0,20
11-124	1 bond	10,10	34,00	0,30
11-130	2 bonds	10,10	34,00	0,30
11-131	2 bonds	10,10	35,00	0,30
11-132	2 bonds	10,10	35,00	0,40

Uwaga 11: Tłok

Kod	Średnica wewn.	Średnica zewn.	Opaska
12-146	10,00	38,00	Żeliwo
24-165	10,00	38,00	PTFE

Uwaga 12: Czoło

Kod	Średnica wewn.	Średnica zewn.	Czoło
13-146		38,00	Ghisa
13-151		38,00	PTFE

Uwaga 4: Kalibratory

Kod	Średnica wewn.	Średnica zewn.	Grubość	Karby	Szerokość	Powierzchnia
14-140A	10,10	24,00	0,10	1 min	2,5	0,2
14-140	10,10	24,00	0,10	1	4	0,4
14-150	10,10	24,00	0,10	2	4	0,8
14-151	10,10	24,00	0,10	3	4	1,2
14-151B	10,10	24,00	0,10	4	4	1,6
14-141	10,10	24,00	0,15	1	4	0,6
14-150A	10,10	24,00	0,15	2	4	1,2
14-151A	10,10	24,00	0,15	3	4	1,8
14-151C	10,10	24,00	0,15	4	4	2,4
14-002	10,10	24,00	0,20	1	3	0,6
14-001	10,10	24,00	0,20	2	3	1,2
14-150B	10,10	24,00	0,20	2	4	1,6

Uwaga 3: Podkładka pełna

Kod	Średnica wewn.	Średnica zewn.	Grubość
15-140	10,10	24,00	0,10
15-143	10,10	24,00	0,15
15-144	10,10	24,00	0,20
15-149	10,10	24,00	0,25
15-145	10,10	24,00	0,30
15-148	10,10	24,00	0,40

Średnica tłoczyska wynosząca 20 mm może być w potrzebie zmniejszona do 18 mm. I tak będzie ono bez porównania wytrzymalsze na rozciąganie i zginanie od oferowanych na rynku tłoczysk 14-16-milimetrowych. Materiał na tłoczyska wzmocnione dostępny jest w firmie Emmetec w postaci trzymetrowych szlifowanych prętów do dowolnego przyćięcia i obróbki końcówek albo w mniejszych odcinkach o różnych długościach, z już obrobionymi końcówkami od strony tłoka.

Emmetec przewiduje system zamykania wzmocnionych amortyzatorów pierścieniem zewnętrznie gwintowanym i łączącym się z wewnętrznym gwintem obudowy. System ten nie uszkadza odrzutnika oleju, co często występuje w przypadku zamknięć spawanych; umożliwia też łatwą i szybką regenerację. Wystarczy wymienić odrzutnik oleju, pierścień uszczelniający tłoczysko, pierścień tłokowy oraz olej i amortyzator jest jak nowy!

Rozwiązanie takie umożliwia użytkownikom pojazdów posiadanie amortyzatorów zawsze nowych, gdyż regenerowanych niedrogo co około 80 000 km. W terenowych pojazdach firmowych zapewnia to sprawność przez setki tysięcy przejechanych kilometrów.



ODRZUTNIKI OLEJU TOP GUN PRODUKOWANE PRZEZ FIRMĘ EMMETEC

Odrzutnik oleju produkowany przez Emmetec w ramach serii Top Gun wykonany jest z HNBR, czyli szczególniej mieszanki odpornej na substancje chemiczne (olej, ozon...), obciążenia mechaniczne i na ekstremalne temperatury (od -30°C do 220°C).

Warianty części zestawu

W komplecie Emmetec znaleźć można:

- zespół zaworów tłoka złożony z:
 - tarczy ograniczającej (dostępnej w 7 wersjach);



ZESPÓŁ WYMIENNYCH ZAWORÓW TŁOKA



ELEMENTY ZAWORU DENNEGO

- podkładki ustalającej (dostępnej w 8 wersjach), która reguluje maksymalne otwarcie zaworu sprężania;
 - falistej sprężyny z obciążeniem wstępnym (dostępnej w 4 wersjach), stosowanej wyłącznie do kalibrowania szczególnie sztywnej fazy sprężania;
 - podkładki ustalającej do regulacji obciążenia wstępnego sprężyny falistej (dostępnej w 8 wersjach);
 - płytki sprężania (dostępnej w 5 wersjach);
 - tłoka o średnicy 38 mm z pierścieniem tłokowym teflonowym (do pojazdów osobowych) lub żeliwnym (do cięższych pojazdów dostawczych); średnica tłoka może być w razie potrzeby zwiększona do 45 mm;
 - kalibrатора do regulacji niskich prędkości rozciągania (dostępne 12 różnych przekrojów przelotowych);
 - płytki rozszerzania (dostępnej w 5 różnych grubościach);
 - podkładki przewodnicy sprężyny;
 - sprężyny rozciąganej (dostępnej w 6 różnych stopniach sztywności);
 - nakrętki z systemem zamykającym;
- 2) zespół zaworu dennego składający się z:
- sworzni o grubości 5,5 mm;
 - zaworu kompensacyjnego z dwiema odmiennymi powierzchniami *blow-by*;
 - kalibratora do regulacji niskich prędkości ścisania (dostępnego z 5 różnymi przekrojami przelotowymi);
 - płytki sprężania (dostępnej w 4 różnych grubościach);
 - podkładki dystansowej;
 - frezowanej podstawy ssącej;
 - sprężyny falistej zaworu;
 - tarczy ograniczającej skok;
 - nakrętki z systemem zamykającym.

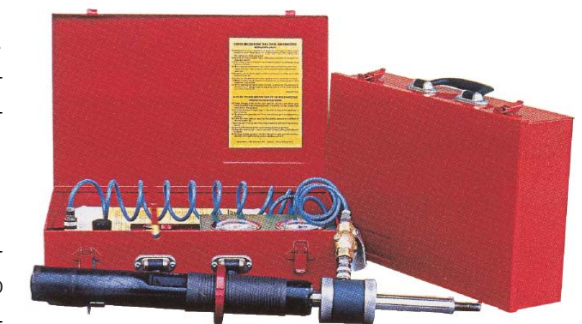
Bogaty zbiór kalibratorów, płytek i sprężyn zapewnia szeroki zakres kalibrowania.

Olej i gaz

We wzmocnionych amortyzatorach zaleca się stosowanie oleju hydraulicznego o lepkości SAE 5. Mniejsza lepkość poprawiłaby stabilność termiczną amortyzatora, ale prawdopodobnie zmusiłaby do użycia zbyt dużej liczby płytek dla osiągnięcia żądanej kalibracji. Większa lepkość, zwłaszcza powyżej SAE 10, mogłaby doprowadzić do znacznych różnic kalibrowania w zróżnicowanych temperaturach otoczenia, przede wszystkim w klimacie szczególnie zimnym.

W amortyzatorach z ładunkiem gazowym można zwiększyć ciśnienie wewnętrzne, aby uniknąć tworzenia się emulsji olejowo-gazowej w obudowie oraz kawitacji w cylindrze wewnętrznym.

Doradza się zwiększenie ciśnienia do ok. 3,5 barów, stosując tłoki serii 93-100 za pomocą specjalnego oprzyrządowania. Zaleca się przy tym spawanie zaworów napełniających do obudowy amortyzatora, ponieważ w samochodach terenowych mocowanie gwintowe zwiększa ryzyko ich uszkodzenia.



SPECJALNE OPRZYRZĄDOWANIE DO CIŚNIENIOWEGO NAPEŁNIANIA AMORTYZATORÓW GAZEM

Aby uzyskać więcej informacji, prosimy o kontakt poprzez www.emmetec.com lub www.orpav.com w celu uczestniczenia w kursie przygotowawczym, bezpłatnym dla naszych Czytelników. ■