ciwnym wypadku produkt nie zostanie dostatecznie utwardzony. Optymalnym rozwiązaniem są w tej sytuacji oferowane przez AkzoNobel lampy firmy Chemicar z promiennikami o mocy 400 W.

Lakier bezbarwny Sikkens Autoclear UV po wymieszaniu jego składników nadaje się do prawidłowej aplikacji aż przez 8 godzin

Produkt Sikkens Autosurfacer UV jest natryskiwany na podłoże bez jego gruntowania podkładem wytrawiającym (reaktywnym)

Dostępne są wersje z promiennikami:

- pojedynczymi – wystarczającymi do wysuszenia powierzchni o wymiarach 50 x 40 cm,
- podwójnymi – na wysięgniku (suszenie powierzchni 100 x 40 cm),
- poczwórnymi – umożliwiającymi suszenie powierzchni 100 x 80 cm oraz naprawy elementów poziomych.

Lampy osadzone są na stabilnych stojakach, a ich wersje o większej liczbie promienników wyposażone są w dodatkowe systemy, umożliwiające ich dowolne ustawienie w celu suszenia np. dachu nadwozia bądź różnych trudno dostępnych elementów.

Pojedynczy promiennik UV o mocy 400 W wystarcza do utwardzenia powierzchni powłoki o wymiarach 50 x 40 cm

Po osłonięciu kurtynami ochronnymi stanowiska do utwardzania produktów UV lokalizować można poza kabinami lakierniczymi

Opłacalność technologii UV

Przy drobnych i średnich naprawach lakierniczych wykonywanych z użyciem tradycyjnych materiałów w lakierni o standardowym wyposażeniu pewne koszty są stałe, niezależnie od rodzaju i zakresu zleceń. O ile samo lakierowanie i związane z nim prace przygotowawcze trwają przy mniejszych naprawach krócej, o tyle czas suszenia powłok w kabinie lakierniczej pozostaje w zasadzie ten sam. W efekcie rentowność zakładu spada, gdyż trudno zmniejszoną wydajność całkowicie zrekompensować podwyżkami cen usług. Stosowanie produktów UV eliminuje konieczność przełączania kabiny na program suszenia, nagrzewania jej wnętrza oraz późniejszego schładzania, co, jak już wspomniano, pozwala na realne oszczędności czasu i energii. Naprawy mogą więc być wykonywane o wiele szybciej niż w przypadku standardowej technologii.

Zasady bezpieczeństwa i higieny pracy

Stosowanie technologii UV wiąże się z koniecznością zachowania zasad bezpieczeństwa. Podczas pracy należy stosować odzież chroniącą skórę rąk, ramion oraz środki ochrony oczu. Dlatego lakiernik, poza zwykłym kombinezonem ochronnym (koniecznie z długimi rękawami) i obuwiem roboczym, musi być wyposażony w okulary lub specjalną osłonę twarzy z odpowiednim filtrem UV, zgodnym z zaleceniami producenta lakieru. Rekomendowane jest także stosowanie kurtyn ochronnych, oddzielających obszar emisji promieniowania od pozostałej części pomieszczenia roboczego. ■

Fot. AkzoNobel

PRZEWODY ZAPŁONOWE

(SŁOWNICZEK ZWIĄZANYCH Z NIMI TERMINÓW)

Małgorzata Kluch
Marketing manager
GG Profits

Antyzakłóceniowa oporność – tłumienie emisji zakłóceń radiowych przez zmniejszoną przewodność elektryczną przewodu zapłonowego lub za pomocą dodatkowego, podłączonego szeregowo opornika.

Budowa przewodu zapłonowego – składają się na nią w rozmaitych kombinacjach następujące elementy: rdzeń (miedziany, węglowy lub ferromagnetyczny), żyłka lub linka nośna, izolacja (silikonowa lub elastomerowa), miedziane konektory zatrzaskowe, osłony konektorów, ewentualnie też oplot z drutu stalowego.

Cewka zapłonowa – transformator elektromagnetyczny, generujący wysokonapięciowe impulsy elektryczne, przekazywane następnie przewodem zapłonowym.

Dielektryk – materiał o minimalnej lub zerowej przewodności elektrycznej, używany do izolowania przewodów.

Elektromagnetyczne fale – cyklicznie zmienne pola magnetyczne powstające wokół przewodnika, w którym przepływają impulsy napięciowe lub prądowe.

Ferromagnetyczne materiały – substancje wykazujące trwałe lub doraźne właściwości magnetyczne; należą do nich m.in.: żelazo, kobalt, nikiel oraz wiele metalicznych stopów i innych związków chemicznych.

GG Profits – znany polski producent przewodów zapłonowych marki Sentech, w tym unikatowej ich wersji *wire wound*.

Homologacja – procedura badań laboratoryjnych i eksploatacyjnych, potwierdzająca (odpowiednim certyfikatem) zgodność cech części samochodowej z wymogami konstruktora danego modelu pojazdu; dotyczy też markowych przewodów zapłonowych.

Iskrzenie – niekontrolowany przepływ prądu elektrycznego przez zjonizowane powietrze wokół przewodu pozbawionego izolacji bądź z uszkodzoną izolacją (w przypadku przewodów zapłonowych); iskrzenie pomiędzy miejscowym obnażeniem rdzenia przewodu zapłonowego (przebicia izolacji) jest łatwo zauważalne w ciemności po uruchomieniu silnika i oznacza nadmierne zużycie, czyli konieczność niezwłocznej wymiany całej wiązki przewodów zapłonowych.

Jonizacja powietrza – występuje w pobliżu nośników wysokiego napięcia, a polega na zamianie elektrycznie obojętnych cząsteczek na dodatnie i ujemne jony, co nadaje powietrzu przewodność elektryczną; w przypadku przewodów zapłonowych jonizacja polega na pojawieniu się wokół nich w ciemności całkowicie nieszkodliwej niebieskiej poświaty i nie jest oznaką zużycia ani uszkodzenia. *Cdn.*