

CERTIFICATE No. : 0427/IN-IST-10
IS1050-0283/MKE/AKC



EC-TYPE EXAMINATION CERTIFICATE
SGS Supervise Gözetme Etüd Kontrol Servisleri A.Ş. is a Notified Body under the Machinery Directive 2006/42/EC
Appointment Number 2218

Date/Place of Issue : 25.05.2010 / Istanbul
Valid Until : 24.05.2015
Client (Name & Address) : LAUNCH SHANGHAI MACHINERY CO., LTD.
No. 661 Bai'an Road, Anting, Jiading, Shanghai P. R. CHINA
Manufacturer (Name & Address) : LAUNCH SHANGHAI MACHINERY CO., LTD.
No. 661 Bai'an Road, Anting, Jiading, Shanghai P. R. CHINA
Description of Product(s) : TWO POST LIFT (Vehicle Lift)
Model(s) : # TLT235SB, TLT235SBA, TLTE32SBA, TLT235SBA(E), TLT240SB, #
TLT240SBA, TLTE40SBA, TLT235SC, TLT235SCA, #
TLT240SC, TLT240SCA, TLTE40SCA, TLT245SCA, #
Assessment Performed : Type examination with reference to: Conformity to Annex-IV section 16 and
Annex I the Essential Health and Safety Requirements of 2006/42/EC
Machinery Directive Section 1.
Standard(s) Referenced : # EN ISO 12100-1:2003+A1:2009, EN ISO 12100-2:2003+A1:2009, #
EN 1493:1998+A1:2008, EN 60204-1:2006+A1:2009, EN ISO 14121-1:2007, #
EN ISO 13849-1:2008, #
Conditions Subject to issue : Acceptance of information detailed in technical file MD-TCF-100524-223 and
referenced against job file IS1050-0283.
Declaration : In the opinion of SGS the submitted technical file MD-TCF-100524-223
satisfies the requirements of the Machinery Directive 2006/42/EC Annex-VII.
Assessor ID No : TR-IND-S20
Date/Place of Assessment : 20.04.2010 / Shanghai - P.R.China

The CE mark as shown below can be used, under the responsibility of the manufacturer, after completion of an EC Declaration of Conformity and compliance with all relevant EC Directives.



This EC Type Examination Certificate is only valid for the equipment and configuration described in conjunction with the data detailed above. It refers only to the sample submitted to SGS Supervise Gözetme Etüd Kontrol Servisleri A.Ş. for testing and certification. Any modifications made to the product shall immediately be reported to SGS Supervise Gözetme Etüd Kontrol Servisleri A.Ş. office in order to examine whether this certificate remains valid. This certificate shall not be reproduced except in full without the written approval of SGS Supervise Gözetme Etüd Kontrol Servisleri A.Ş.

For and on behalf of
SGS Supervise Gözetme Etüd Kontrol Servisleri A.Ş.
Ed. 15024223

SGS Supervise Gözetme Etüd Kontrol Servisleri A.Ş.
Abide-i Hürriyet Cad. Geçit Sokak
No:4 K:1-2-3-4 34381 Şişli İstanbul- TURKEY
t: 90 212 3664000 (Pbx)
f: 90 212 2964782-83
e: sgs_turkey@sgs.com

S-IND-F-17/ Rev.2

SGSPAPER 09551323

- ▶ schemat zasilania podnośnika energią elektryczną;
 - ▶ protokół pomiarów elektrycznych.
- Wytyczne Urzędu Dozoru Technicznego względem podnośników samochodowych wymuszają spełnienie przez nie następujących wymagań:
- ▶ zapewnienia wytrzymałości mechanicznej odpowiedniej do maksymalnego udźwigu i uwzględniającej tzw. współczynnik bezpieczeństwa, czyli 1,5-5-krotnej przewagi wytrzymałości rzeczywistej nad teoretycznej wymaganej;

- ▶ posiadania zabezpieczenia przed niekontrolowanym opadaniem podniesionego pojazdu po ustaniu siły unoszącej;
- ▶ stabilnego utrzymywania pozycji roboczej;
- ▶ posiadania zabezpieczenia niwelującego lub łagodzącego skutki niekontrolowanego opadnięcia unoszonego pojazdu;
- ▶ zabezpieczenia przed przekroczeniem dopuszczalnego konstrukcją udźwigu;
- ▶ posiadania regulowanej i ograniczonej do bezpiecznego poziomu prędkości opuszczania pojazdu;

- ▶ zabezpieczenia układu przeniesienia napędu przed uszkodzeniem w przypadku zderzenia ruchomych części podnośnika z zewnętrznymi przeszkodami, znajdującymi się na drodze ruchu podnośnika.

Badania techniczne

Do tego rodzaju czynności wykonywanych przez odpowiednie organy Urzędu Dozoru Technicznego należą:

- ▶ badania odbiorcze – przeprowadzane przy odbiorze podnośnika w celu wydania decyzji i zgody jego na eksploatację;
- ▶ badania okresowe – wykonywane co najmniej raz w roku w trakcie eksploatacji podnośnika objętego dozorem pełnym.
- ▶ badania doraźne – stosowne do bieżących potrzeb (eksploatacyjne, powypadkowe czy kontrolne).

Zakres badań doraźnych ustalany jest przez Urząd Dozoru Technicznego indywidualnie w zależności od aktualnej sytuacji dotyczącej danego podnośnika.

Podczas przeprowadzanych przez Urząd Dozoru Technicznego badań technicznych podnośnika obecni muszą być zarówno jego użytkownik, jak i upoważniony przez niego konserwator obsługujący podnośnik. Obowiązkiem właściciela warsztatu zgłaszającego podnośnik do badań technicznych jest zapewnienie odpowiedniego oprzyrządowania i obciążenia kontrolnego. Badania techniczne zastosowanych w nim rozwiązań konstrukcyjnych i polegają na sprawdzeniu:

- ▶ układów ciągnowych i ich zamocowań;
- ▶ działania mechanizmów;
- ▶ funkcjonowania urządzeń zabezpieczających;
- ▶ poprawności pracy urządzeń sterowniczych i ograniczników ruchów roboczych;
- ▶ działania całości w trakcie przeprowadzania prób z obciążeniem kontrolnym.

Dokonanie następujących po sobie prób z obciążeniem kontrolnym jest jednym z najistotniejszych elementów badania podnośnika. Próby takie przeprowadza się pod kątem:

8.3 Protokół odbioru technicznego

Miejscowość, data

PROTOKÓŁ ODBIORU TECHNICZNEGO PO MONTAŻU

Użytkownik: Firma:.....
Adres:.....
Imię i nazwisko:.....
Data zakupu:.....

Lokalizacja: Firma:.....
Adres:.....

Dane urządzenia: dźwignik dwukolumnowy
nr fabryczny rok produkcji

Zakład wykonujący montaż:

Imię i nazwisko Nr zezwolenia

Imię i nazwisko Nr zezwolenia

Ww. dźwignik został zamontowany w miejscu wskazanym przez użytkownika zgodnie z dokumentacją i warunkami uprawnień. Po montażu dźwignik został sprawdzony przez Kontrolę Jakości zgodnie z protokołem stanowiącym załącznik.
Załączniki do protokołu:
1. Protokół Kontroli Jakości dźwignika po instalacji;
2. Protokół odbioru części budowlanej (dostawca inwestor);
3. Protokół z pomiarów skuteczności ochrony przeciwporażeniowej i rezystancji instalacji elektrycznej dźwignika (dostawca inwestor);

Przeprowadzający kontrolę jakości (pieczęć i podpis)

Pieczęć zakładu odpowiedzialny za montaż (pieczęć i podpis)

8.4 Protokół kontroli jakości

Miejscowość, data

PROTOKÓŁ KONTROLI JAKOŚCI DŹWIGNIKA PO MONTAŻU

Lokalizacja: Firma
Adres:.....

Dane urządzenia:
Nazwa: podnośnik dwukolumnowy Nr fabryczny
Typ, model Wykonanie: standartowe
Rok produkcji Wysokość podnoszenia
Napęd
Prędkość podnoszenia.....

Sprawdzono zgodność zastosowania elementów dźwignika z dokumentacją z wynikiem **pozytywnym**.

Sprawdzono kompletność elementów dźwignika z dokumentacją z wynikiem **pozytywnym**.

Przeprowadzono badania i próby dźwignika po montażu zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 28 grudnia 2001 r. w sprawie warunków technicznych dozoru technicznego jakim powinny odpowiadać dźwigniki.
Przed przekazaniem do eksploatacji dźwignika sprawdzono:

1. Działanie urządzeń sterowniczych i ograniczników ruchu poprzez kontrolę:
 - działania urządzeń sterowniczych,
 - prawidłowości realizacji zasterowanych ruchów,
 - działanie ograniczników ruchów roboczych mechanizmów napędowych takich jak wyłączniki krańcowe i końcowe, zawory itp.,
2. Sprawdzono działanie układów ciągnowych i ich zamocowań kontrolując:
 - zgodność cięgien z dokumentacją techniczną,
 - zamocowanie cięgien do konstrukcji dźwignika i urządzeń napędowych,
 - stanu technicznego lin stalowych
3. Sprawdzono działanie mechanizmów i prędkości ruchów roboczych kontrolując:
 - działanie mechanizmów dźwignika bez obciążenia,
 - działanie urządzeń sterowniczych mechanizmów, hamulców, sprzęgieł i przekładni,
 - prędkości ruchów roboczych wszystkich mechanizmów, przy obciążeniu próbnym wynoszącym 100% udźwigu nominalnego
4. Sprawdzono działanie urządzeń zabezpieczających,

- ▶ obciążenia statycznego przez co najmniej 10 minut ciężarem o wartości 125% udźwigu nominalnego przy najbardziej niekorzystnym usytuowaniu elementów przenoszących obciążenie;
- ▶ obciążenia dynamicznego ciężarem o wartości 110% udźwigu nominalnego

w co najmniej dwóch cyklach pracy z maksymalnymi prędkościami roboczymi ruchomych elementów podnośnika;

- ▶ szczelności układów hydraulicznych i pneumatycznych w czasie co najmniej godziny pod obciążeniem o wartości 110% udźwigu nominalnego.

W podnośnikach wyposażonych w układy hydrauliczne i pneumatyczne konieczne jest również sprawdzenie prawidłowości działania zaworów zwrotnych sterowanych lub zaworów zabezpieczających przed pęknięciem przewodów ciśnieniowych.

Cdn.



WERATHER International POLSKA

www.werther.pl

PROFESJONALNE URZĄDZENIA dla SERWISÓW SAMOCHODOWYCH

60-cio miesięczna gwarancja

Rozwiązania dla przyszłości dostępne już dziś

WERTHER - to ponad 40 lat doświadczenia i przewodnictwa w konstrukcji i bezpieczeństwie

Punkty Konsultacyjne i Serwisowe:
Szczecin 501 468 851/ Białystok 516 800 997/ Bydgoszcz 502 551 693/ Katowice 502 551 845/
Kraków 609 606 378/ Poznań 512 466 888/ Rzeszów 508 235 400/ Wrocław 509 428 374

poczta@werther.pl • komis@werther.pl