



PODNOŚNIK Z PŁYTAMI NAJAZDOWYMI PEŁNI FUNKCJĘ KANAŁU O ZMIENNEJ GŁĘBOKOŚCI



MODELE Z REGULOWANYMI WSPORNIKAMI UMOŻLIWIĄJĄ OBSŁUGĘ ZAWIESZEŃ I KÓŁ

w zależności od aktualnych potrzeb. Dlatego tak bardzo istotny jest właściwy dobór rodzaju podnośnika do konkretnych usługowych zadań.

Zaletą podnośników w stosunku do stanowisk kanałowych jest możliwość płynnej regulacji wysokości unoszenia pojazdu, co zapewnia najbardziej optymalne (ergonomiczne) warunki pracy. Dodatkowo większość konstrukcji tych urządzeń (z wyjątkiem najazdowych) pozwala utrzymywać naprawiane pojazdy w stabilnej pozycji bez obciążania ich zawieszni i kół.

Dzięki tym zaletom różne rodzaje konstrukcji podnośników zastępują coraz powszechniej tradycyjne kanały. Poza aspektami czysto technicznymi decydują też o tym malejące koszty zakupu tych urządzeń. W przeszłości wykonanie kanału było zdecydowanie tańsze niż zakup podnośnika. W ostatnich latach ceny podnośników spadły do takiego poziomu, że w wielu przypadkach na ich korzyść przemawia również i aspekt ekonomiczny. Obecnie właściciel warsztatu, tworząc stanowisko obsługowe, staje nie przed wyborem pomiędzy kanałem a pod-

nośnikiem, lecz przed wyborem konkretnej konstrukcji podnośnika.

Optymalny wybór konstrukcji

Kryteria wyboru rodzaju podnośnika powinny uwzględniać przede wszystkim konkretne potrzeby i możliwości zastosowania tego sprzętu, czyli charakter i zakres wykonywanych czynności obsługowych oraz możliwości finansowe firmy. Trzeba wziąć pod uwagę następujące czynniki:

- ▶ przeznaczenie,
- ▶ poziom zaawansowania technologicznego,
- ▶ trwałość,
- ▶ bezpieczeństwo,
- ▶ niezawodność.

Przeznaczenie podnośnika jest najważniejszą kwestią przy wyborze konkretnego rozwiązania konstrukcyjnego. Inne bowiem jest potrzebne np. przy serwisie ogumienia, inne do pomiarów i regulacji parametrów geometrii podwozi. Z przeznaczeniem podnośnika ściśle powiązana jest wygoda obsługi pojazdu, czyli swobodne wykonywanie specyficznych czynności wynikających z procesu technologicznego przewidzianego przy obsłudze i naprawie.

Poziom zaawansowania technologicznego wpływa w znaczący sposób na cenę zakupu i decyduje również o kosztach stałych związanych z utrzymaniem podnośnika w stanie pełnej sprawności technicznej, czyli obsługą, naprawą, regulacją i konserwacją.

Na bezpieczeństwo pracy podnośnika wpływają stosowane w konkretnych konstrukcjach zabezpieczenia, konieczne zarówno w trakcie normalnej eksploatacji, jak i sytuacjach awaryjnych.

Niezawodność określa przedział czasowy, w którym podnośnik jest w stanie realizować przewidziane dla niego zadania, czyli unoszenie pojazdu, zachowując jednocześnie określone wartości wskaźników eksploatacyjnych. Z pojęciem niezawodności związana jest więc bezpośrednio trwałość podnośnika.

Ważnym kryterium doboru konkretnej wersji konstrukcyjnej jest jej uniwersalność, zwłaszcza w przypadku małych warsztatów jedno- lub dwustanowiskowych. Warunek ten jest jednak trudny do

spełnienia przy szerokim zakresie świadczonych usług.

Wszystko to w sumie oznacza, iż dobór odpowiedniego podnośnika powinien być rozpatrywany bardzo indywidualnie, z uwzględnieniem warunków lokalowych, wymagań konkretnego stanowiska obsługowego, rodzaju wykonywanych usług i dostępnych środków finansowych.

Optymalny wybór dostawcy

Przy szerokiej ofercie asortymentowej istniejącej obecnie na rynku wybór konkretnego rozwiązania konstrukcyjnego i jego wersji, zwłaszcza dla warsztatów, które dokonują tego po raz pierwszy, nie jest sprawą łatwą. Znaczna liczba dystrybutorów tego typu sprzętu warsztatowego, wbrew pozorom, nie sprzyja trafnym decyzjom. Czym się więc należy kierować, poszukując najlepszego dostawcy?

Otóż podnośnik warsztatowy jest urządzeniem, które ma być eksploatowane stosunkowo długo, więc warto wybrać dostawcę realnie zapewniającego odpowiednią obsługę techniczną oraz właściwy serwis w przyszłości. Obecnie na rynku istnieje wielu sprzedawców tzw. internetowych, którzy oferują podnośniki o bardzo atrakcyjnych cenach, znacznie odbiegających od rynkowych średnich. Niestety, może to zapowiadać na przyszłość poważne problemy, wynikające z braku jakiegokolwiek wsparcia serwisowego. Zdarzają się również sytuacje, w których dystrybutor wprowadza na rynek podnośniki bez wymaganych certyfikatów bezpieczeństwa. Czasem już w trakcie przeprowadzania przez odpowiednie instytucje (Państwową Inspekcję Pracy czy Urząd Dozoru Technicznego) kontroli w warsztacie wydawane są nakazy wycofania z eksploatacji takich podnośników.

Warto więc, dokonując wyboru dostawcy, zwrócić uwagę na posiadane przez niego rekomendacje. Poznać, jeśli to możliwe, opinie dotychczasowych użytkowników dostarczanego przez niego sprzętu, a w szczególności interesujących nas modeli podnośników. W ten sposób uzyskać można najbardziej kompetentną i obiektywną ocenę jakości i trwałości danego produktu oraz ewentualnego wsparcia technicznego i funkcjonowania serwisu.

Cdn.

WYMIANA ZAWSZE KONIECZNA

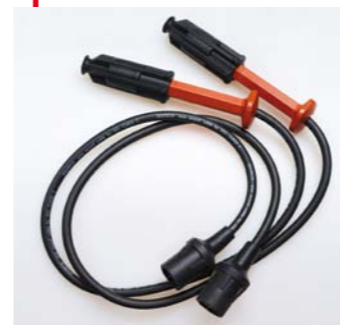


Małgorzata Kluch
Marketing manager
GG Profits

Od czasu wynalezienia elektrycznego zapłonu mieszanki paliwowo-powietrznej w silnikach spalinowych niezbędną ich częścią są przewody zapłonowe łączące źródło wysokiego napięcia ze świecą

Techniczne doskonalenie przewodów zapłonowych doprowadziło do powstania ich trzech kolejnych generacji, z których następne nigdy do końca nie zastępowały poprzednich, a wszystkie stosowane są do dziś równolegle z powodu swych zalet i mimo towarzyszących im wad.

Najstarszą konstrukcją były metalowe przewodniki linkowe w izolacyjnej powłoce. Montowano je we wszystkich samochodach międzywojennych i później choćby w naszych poczytych „syrenkach”. Także obecnie spotkać je można nawet w najnowszych modelach renomowanych marek. Ich główną bowiem zaletą jest dobra przewodność elektryczna i prostota budowy, wadą natomiast – generowanie silnych zakłóceń radiowych i mała odporność plecionych rdzeni na korozję.



Wspomniane zakłócenia utrudniają korzystanie z radiodbiorników oraz telefonów komórkowych w ich pobliżu, a także mogą negatywnie wpływać na działanie samochodowych systemów elektronicznych, w tym również urządzeń bardzo ważnych dla bezpieczeństwa jazdy. Dlatego już dawno temu konieczne stało się montowanie szerego-

wych oporników na końcach miedzianego rdzenia w celu tłumienia zakłóceń. Jednak takie rozwiązanie powoduje ograniczenie ogólnej przewodności, a więc i osłabienie iskry zapłonowej. Poza tym większa liczba łączonych elementów sprzyja awaryjności całego obwodu i powstawaniu dodatkowych ognisk korozji.

Następną generacją stanowią przewody, w których opór tłumiący zakłócenia rozkłada się równomiernie wzdłuż całego zapłonowego kabla. Ich przewodzące rdzenie wykonane są z grafitowego proszku. Działanie przeciwzakłóceniom jest bardzo skuteczne, lecz oporność przekracza 15 000 omów na metr długości, a co gorsza, potrafi stopniowo rosnąć aż do całkowitej utraty przewodności na skutek wypalania się kolejnych cząstek grafitu. Trwałość tego rodzaju produktów jest więc wyraźnie ograniczona.

Stosunkowo najpóźniej pojawiła się generacja przewodów z rdzeniami ferrytowymi oplecionymi wewnątrz izolacji cienkim, spiralnie nawiniętym drutem. Działają dzięki temu jak elektromagnetyczna cewka tłumiąca zakłócenia i równocześnie jak przewód elektryczny o niskiej oporności wzmacniającej iskry. Ich eksploatacyjna trwałość jest stosunkowo duża, ale też ma swoje fizyczne granice.

Niezależnie więc od rodzaju przewodów zastosowanych w danym pojeździe konieczna jest ich okresowa wymiana na nowe. Dlatego większość producentów samochodów zaleca jej dokonywanie nie rzadziej niż co 50 000 km lub raz na dwa lata, by nie dopuszczać do nagłego zaniku iskry na świecach.

TECHNOLOGICZNA PRZEWAGA - SYMBOL JAKOŚCI



INDUKCYJNE PRZEWODY Z RDZENIEM FERRYTOWYM



SENTECH®

www.sentech.pl