

Ekspert radzi

Lakiery bezbarwne


TOMASZ KAZAKIDIS

 TECHNICAL REPRESENTATIVE
SPIES HECKER

LAKIEROWANIE NAWIERZCHNIOWE JEST W PRZEPROWADZANEJ NAPRAWIE RÓWNIIE WAŻNYM ETAPEM, JAK WSZYSTKIE OPISANE WCZEŚNIEJ. DECYDUJE W DODATKU O EFEKCIE FINALNYM, BĘDĄCYM TRWAŁĄ WIZYTÓWKĄ USŁUGOWEJ FIRMY

Niezmiennie od kilkunastu lat na rynku dostępne są rozmaite, nie tylko markowe, systemy lakierów nawierzchniowych do nakładania metodą jedno-, dwu- i wielowarstwową. Przeznaczenie tych produktów jest bardzo zróżnicowane, podobnie jak ich odporność na działanie czynników

chemicznych, atmosferycznych i eksploatacyjnych.

Jak zwykle, muszę tu zwrócić uwagę na znaczenie profesjonalizmu i odpowiedzialności za wykonaną usługę. Codziennie na ulicach widzę bowiem pojazdy ze śladami źle przeprowadzonych

napraw. Na skutek popełnionych błędów wykonawczych powstają na nich wady polegające na odpadaniu płatów lakieru bezbarwnego od warstwy bazowej, lokalnego odbarwienia powłoki pod wpływem działania promieni UV, jej kredowych zmatowień, braku odporności na zary-

sowania i działanie wilgoci objawiające się mlecznymi plamami lub drobnymi pęcherzykami (zgazowanie).

Jak ustrzec się podobnych błędów

Po pierwsze, należy zapoznać się z ofertą techniczną producenta dotyczącą całej technologii naprawczej, a już na pewno przy zakupie materiałów nie kierować się zasadą 3 x C, czyli „Cena Czyni Cuda”.

System powłok lakierowych oferowany przez danego producenta jest kompatybilny z jego podkładami, utwardzaczami i gruntami i tylko dobór poszczególnych produktów z tej samej oferty stanowi gwarancję dobrej jakości kompletnej, wielowarstwowej powłoki. Wszelkie natomiast odstępstwa od tej zasady zwiększają ryzyko niepowodzeń.

W ofercie Spies Heckera występują dwa systemy lakierów jednowarstwowych HS 275 do samochodów osobowych i HS 670 dla pojazdów ciężarowych i dostawczych. Powinny być one aplikowane na powierzchnię uprzednio przeszlifowaną i dokładnie oczyszczoną preparatem Silikon Entferner 7010. Nakładanie odbywa się metodą: półtorej warstwy w jednym cyklu pracy dla całkowitego polakierowania każdego elementu. Możliwe jest również lakierowanie metodą „mokro na mokro”.

Główną cechą tych lakierów jest ich wysoka odporność na działanie czynników chemicznych i mechanicznych. Składniki obecne w żywicy HS zapewniają dobrą siłę krycia i szczelność powłoki, a zawarte w niej również filtry UV zabezpieczają przed odbarwianiem wskutek działania promieni słonecznych. Wysoki połysk, jak też różne możliwe do uzyskania stopnie matu zadowolają najbardziej wymagających klientów.

Do lakierowania dwu- i trójwarstwowego stosowane są dwa systemy wodorozcieńczalne: Permahyd 280/285 i najnowszej generacji lakiery bazowe Permahyd Hi-TEC 480. Lakierowanie trójwarstwowe dotyczy systemu z dodatkową warstwą tzw. grundtonu, czyli materiału zapewniającego efekt optyczny nazywany perłowym.

Ostatnią, zewnętrzną warstwą w obu tych systemach są wysokiej jakości lakiery bezbarwne 8600, 8034, 8055,

produkowane na bazie żywic HS. Nadają one powłoce wysoki połysk, całkowitą szczelność oraz odporność na czynniki chemiczne i mechaniczne. Zawarte w nich filtry UV mają za zadanie utrzymać barwę bazy w odpowiedniej tonacji podczas bardzo długiego użytkowania pojazdu.

Kilka praktycznych porad

- ▶ Aplikacja materiałów powinna przebiegać w kabinie lakierniczej zapewniającej odpowiednie oświetlenie, temperaturę i wentylację (dzięki utrzymaniu w dobrym stanie filtrów sufitowych i podłogowych). Wewnętrzne ściany kabiny muszą być zabezpieczone żelazem przeciwpyłowym. Stojaki lakiernicze przeznaczone do użycia w trakcie pracy trzeba przed jej rozpoczęciem odmuchać czystym (wolnym od oleju), sprężonym powietrzem. Takiego samego przygotowania, zakończonego przetarciem ściereczką przeciwpyłową, wymaga pojazd i elementy mające być lakierowane w kabinie.
- ▶ Lakiernik aplikujący materiały ma bezwzględny obowiązek stosowania środków ochrony osobistej (kombinezon, okulary, maska, rękawice).
- ▶ Powierzchnia poddawana naprawie wymaga dokładnego przemycia preparatem Silikon Entferner 7010, następnie wytarcia do sucha, ponownego przemycia środkiem Permahyd Silikon Entferner 7080 i na koniec – wytarcia do sucha.
- ▶ Pistolet natryskowy należy przed wlaaniem lakieru bazowego przepłukać wodą zdemineralizowaną. W urządzeniu tym trzeba stosować odpowiednie dysze zalecane przez producenta lakieru. Natrysk próbny, pozwalający sprawdzić intensywność i ukształtowanie strumienia aplikowanego materiału, eliminuje ryzyko wystąpienia tzw. efektu chmurkowania.
- ▶ Aplikacja powinna być prowadzona kolejnymi pasami o równomiernych zakładkach, aby uniknąć powstawania stref niedomalowanych, widocznych pasów i efektu chmurkowania. Liczba nakładanych warstw musi być absolutnie zgodna z zaleceniami producenta systemu lakierniczego.



LAKIER BEZBARWNY TYPU HS Z OFERTY SPIES HECKER



WODOROZCIEŃCZALNE LAKIERY BAZOWE KOMPATYBILNE Z LAKIERAMI BEZBARWNYMI SPIES HECKER 8600, 8034 I 8055

- ▶ Nie należy skracać czasu suszenia powłoki poprzez przedwczesne wyłączenie kabiny. Niedopuszczalne jest także wystawienie nie całkiem wysuszonych elementów na działanie czynników atmosferycznych. Polerowanie, jeśli jest ono konieczne, można wykonać nie wcześniej niż w dwie godziny po zakończeniu procesu suszenia. ■

FOT. SPIES HECKER

FOT. SPIES HECKER