

Przygotowanie powierzchni do renowacji



PAWEŁ KAŁUSKI

TECHNICAL BRAND COORDINATOR
DU PONT REFINISH

DO WYKONANIA PRAWIDŁOWEJ NAPRAWY RENOWACYJNEJ NIEZBĘDNE SĄ BEZ WĄTPIENIA DOBRE PRODUKTY LAKIERNICZE Z ODPOWIEDNIO DOBRANEGO SYSTEMU, A TAKŻE DOŚWIADCZONY LAKIERNIK O WYSOKICH KWALIFIKACJACH

W procesie technologicznym renowacji powłoki lakierniczej pojazdu najważniejszym etapem jest przygotowanie podłoża, ponieważ od niego zależy jakość, trwałość i wygląd końcowy warstwy wierzchniej. Z tego względu marka DuPont Refinish dostarcza swoim klientom nie tylko odpowiednie produkty, lecz także instrukcje wykonywania kolejnych operacji.

Rozpoznanie i oczyszczenie podłoża

Przed rozpoczęciem naprawy lakiernik musi wiedzieć, z jakim rodzajem pod-

łoża ma do czynienia, a przynajmniej umieć określić, czy jest to stal, aluminium czy kompozyt z tworzyw sztucznych. Przekłada się to bowiem na dobór odpowiednich materiałów do przygotowania powierzchni.

Na przykład do szlifowania powierzchni aluminium i jego stopów lepiej jest użyć droбноziarnistego papieru ściernego, gdyż pozwala to uniknąć powstania głębokich rys bądź wytwarzania się nadmiaru ciepła mogącego odkształcić cieńsze elementy nadwozia.

Inną ważną sprawą, o której należy pamiętać, jest możliwość wzajemnego zanieczyszczenia aluminium stałą na zasadzie powierzchniowej dyfuzji tych materiałów. W strefach występowania tego zjawiska pojawia się z reguły korozja galwaniczna. Można jej całkowicie uniknąć jedynie w środowisku chemicznie jednorodnym, pozbawionym obcych wtrąceń w postaci pyłu i brudu.

Szlifowanie tylko na sucho

Podczas procesu szlifowania jako środek smarny i chłodzący stosowało się kiedyś zazwyczaj wodę. Zapobiegała ona też rozprzestrzenianiu się pyłu. Obecnie normą stało się szlifowanie na sucho. Ten sposób szlifowania powinno się stosować zawsze, ponieważ z jednej strony pozwala on zaoszczędzić czas, z drugiej zaś – zapewnia lepszą jakość i czystość obróbki.

Tylko stosowanie papieru ściernego o odpowiedniej gradacji uziarnienia umożliwia uzyskanie zadowalającej wydajności szlifowania i zapobiega powstawaniu widocznych rys na obrabianej powierzchni.

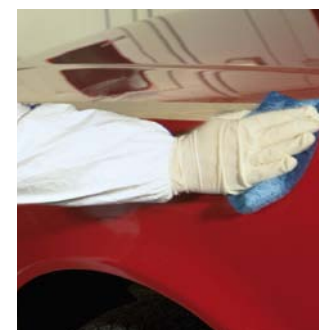
Proces szlifowania winien być zawsze wykonywany z użyciem dobrego jakościowo pudru kontrolnego, który należy nałożyć na naprawianą powierzchnię przed jej szlifowaniem papierem o drobniejszej ziarnistości. Zabieg ten pozwala bowiem łatwiej zauważyć defekty powstałe we wcześniejszych fazach obróbki ściernej.

Czyszczenie i odtłuszczenie

Ważnym elementem przygotowania powierzchni jest jej dokładne oczyszczenie oraz całkowite odtłuszczenie. Zalecane jest do tego użycie wodnego preparatu odtłuszczającego DuPont Refinish 3910WB. Pozwala on na wyeliminowanie zanieczyszczeń nierozpuszczalnych



WSTĘPNE MYCIE NAPRAWIANEJ STREFY CIEPŁĄ WODĄ I MYDŁEM



ODTŁUSZCZANIE UMYTEJ POWIERZCHNI SPECJALNYM PREPARATEM CHEMICZNYM



APLIKACJA PODKŁADU WYTRAWIAJĄCEGO JAKO PIERWSZEJ WARSTWY NOWEJ POWŁOKI

w wodzie, np.: wosku, środków nabłyszczających, smoty lub silikonu. Po odtłuszczeniu należy ponownie oczyścić powierzchnię z zastosowaniem zmywacza DuPont Refinish 3911WB, który usunie z kolei wszystkie zanieczyszczenia rozpuszczalne w wodzie.

Prawidłowe wykonanie tych zabiegów pozwala na dokładną ocenę uszkodzenia powłoki lakierniczej, ułatwia jej napraw-

ę i zmniejsza jej podatność na zanieczyszczenie wtórne.

Nie zwalnia to jednak lakiernika z obowiązku zachowywania sterylnej czystości w dalszych fazach pracy. Regularna wymiana rękawic i odzieży, używanie oddzielnych kombinezonów do prac przygotowawczych i lakierniczych – zapobiegają zanieczyszczeniu nowej powłoki oraz pozwalają uzyskać lepszy rezultat końcowy.

Przed samą aplikacją materiałów lakierniczych zalecane jest ponowne zastosowanie środka czyszczącego DuPont Refinish 3920S w celu wyeliminowania wszelkich nierozpuszczalnych w wodzie zanieczyszczeń, które mogły osiąść na naprawianej powierzchni. Przed nałożeniem podkładu przygotowana powierzchnia musi być doskonale czysta. Trzeba też ją przetrzeć ścierką antystatyczną.

Zastosowanie podkładu wytrawiającego

Wielu lakierników nie stosuje w procesie lakierowania podkładu wytrawiającego i jest to błąd, ponieważ środek ten zapewnia doskonałą przyczepność aplikowanej powłoki do czystego metalu lub innego rodzaju podłoża. Poza tym tego rodzaju produkty, np. DuPont Refinish 825R, stanowią trwale skuteczną ochronę metalu przed korozją i tworzeniem się pęcherzy na jego powierzchni.

FOT. DUPONT

PODGRZEWACZE INDUKCYJNE DO METALU

**BEZ PALNIKA
BEZ RYZYKA**

LEVOR

Lewor sp. j. Ul. G. Roweckiego 11, 95-020 Andrespol, tel: 0-42 213-24-39, e-mail: lewor@lewor.com.pl, www.lewor.com.pl

Silni jakością oryginału!



www.corteco.com

CORTECO

The Perfect Change.