

## Bosch na Forum Innowacji

Podczas tegorocznego Forum Innowacji w Monachium firma Bosch poświęciła wiele uwagi rozwojowi koncepcji Web 3.0, określanej także mianem Internetu przedmiotów i usług. Bazuje ona na założeniu, że rozmaite urządzenia będą automatycznie komunikować się ze sobą przez Internet i dzięki temu zapewniać nowe usługi. Na przykład czujniki przy

drogach policzą samochody przejeżdżające w określonym czasie i wyślą do samochodowych nawigacji odpowiedni komunikat. Planowane jest bowiem stałe, bezprzewodowe połączenie samochodów z Internetem. Kierowcy będą korzystać z różnorodnych sieciowych aplikacji i usług, a sami przekazywać dane do rozmaitych rozliczeń usług

albo niezbędne warsztatom samochodowym do zdalnego zdiagnozowania pojazdu. Bosch ma szansę na sukces w takich dziedzinach związanych z Web 3.0, jak systemy nawigacji i czujników, platformy i aplikacje oraz modele biznesowe.

Wydział Bosch Software Innovations zbudował już w Singapurze platformę eMobility,

z której korzystają pojazdy elektryczne i operatorzy sieci energetycznych. Przed ryzykiem zakłócenia jej pracy przez osoby niepowołane chroni ją moduł zabezpieczający Boscha, opracowany dla nowej generacji sterowników. Firma uruchomiła też centrum oferujące doradztwo i pomoc przy bezpiecznym wdrażaniu technologii komunikacyjnych.

## Międzynarodowe Targi GasShow 2012 & Autoservice Expo

### Sukces specjalizacji



After Party i uroczyste przyznanie Nagród Inpro 2012 oraz Motolvent 2012.

Rywalizacja w tych konkursach przebiegała w kilku starannie wyodrębnionych kategoriach, co pozwoliło uniknąć bulwersujących rankingów zupełnie nieporównywalnych rozwiązań, produktów i firm. Tak więc wśród systemów informatycznych nagrodzono oprogramowanie Integra 7.5 (edycja 2012), w kategorii systemów LPG i CNG – sterownik STAG-4 Q BOX firmy AC SA, wtryskiwacz LPG/CNG Barracuda firmy Alex, elektroniczną jednostkę sterującą Zenit PRO OBD firmy Auto-Gaz Centrum oraz systemy sekwencyjnego wtrysku gazu Stella Polare – ComfortLine firmy Elpigaz, Nevo, Nevo Plus,

Nevo PRO firmy KME, Prins Direct LiquiMax System firmy Prins Autogassystemen i LPdi – Liquid Propane Direct Injection firmy Vialle Alternative Fuel Systems.

W kategorii zbiorników LPG/CNG sukces odniosła firma COIA – Composites in Action GmbH – za produkt o nazwie Ultralight Green LPG Composite Cylinder. W grupie technologii CNG zaszczytne tytuły przypadły w udziale firmom Aqua-Centrum Praha za sprężarkę Trident CNG 400 oraz portalowi [cng.auto.pl](http://cng.auto.pl) – za najlepszą promocję tego paliwa.

Na podobnej zasadzie nagrodzono też preparaty chemiczne do konserwacji układów zasilania gazowego oferowane przez firmy: ERC GmbH, Flashlube i GMS Lubricants.

STOISKO  
FIRMY AC SA  
POLSKIEGO  
POTENTATA  
W AUTOGAZO-  
WEJ BRANŻY



FOT. M.S.B

## ZF Services Champion 2012. Montuj produkty ZF i wygrywaj nagrody!



SACHS LEMFÖRDER ZF Parts

[www.zf.com](http://www.zf.com)

Montując produkty ZF wygrywasz zaufanie klientów - puchar najtrudniejszy do zdobycia, najłatwiejszy do stracenia. Razem tworzycie zwycięską drużynę - zgraną i niezawodną. Wypełnij kartę zgłoszeniową, osiągnij odpowiedniego pułapu sprzedaży i... wygrywaj! Szczegóły akcji są dostępne w filiach i na stronach internetowych wybranych dystrybutorów części zamiennych na terenie całej Polski.

Technika układów przeniesienia napędu i układów jezdnych



DIAGNOSTYKA  
DIESEL  
ELEKTRONIKA SAMOCHODOWA  
KLIMATYZACJA  
PODWOZIE



Innovation for the Real World

## Klocki i tarcze hamulcowe Delphi Najwyższe parametry Znajdziesz wewnątrz

Części mogą być do siebie podobne, ale różni je technologia wytwarzania.



Klocki i tarcze hamulcowe są opracowane z użyciem materiałów najwyższej jakości i zgodnie ze specyfikacjami wyposażenia oryginalnego. Co to oznacza? Wysoko wydajne, niezawodne hamulce, którym można zaufać. Korzystając z ponad 100-letniego dziedzictwa produkcji OE, jesteśmy firmą wytwarzającą części, z którymi samochody się rodzą.

PRODUKT DELPHI ODRŹNIA SIĘ TYM, CO NIEWIDOCZNE

**Tarcze hamulcowe Delphi** // **A Powierzchnie tarcia** jednoczesna obróbka obydwu powierzchni zapewnia utrzymanie równoległości przy jednoczesnym zmniejszeniu zmienności grubości tarczy; **B Wykończenie powierzchni** przyspiesza fazę docierania klocków do tarcz hamulcowych, co zapewnia najwyższą skuteczność hamowania; **C Powierzchnia montażu** precyzyjna obróbka zapobiega powstawaniu bicia tarczy hamulcowej.

**Klocki hamulcowe Delphi** // **D Materiały cierne** odpowiedni dobór materiałów ciernych zapewnia stały poziom siły hamowania oraz zmniejszenie hałasu, pylenia i zużycia; **E Nacięcia** umożliwiają elastyczność i dopasowywanie się okładziny bez pęknięcia materiału ciernego, wspomagają odprowadzanie wody z powierzchni tarczy i zwiększają wydajność; **F Fazowanie** zmniejsza hałas podczas okresu docierania okładzin; **G Warstwa podkładowa** zapewnia najwyższą siłę wiązania oraz wyższą odporność połączenia płytki z materiałem ciernym, przyczynia się do wyeliminowania wibracji i ułatwia odprowadzenie ciepła.

[delphi.com/am](http://delphi.com/am)

©2011 Delphi Automotive Systems, LLC. All rights reserved.

