

## Nowa era szybkich napraw



**PAWEŁ KAŁUSKI**

TECHNICAL BRAND COORDINATOR MARKI  
DUPONT REFINISH

**FAST REPAIR, CZYLI PO POLSKU SZYBKA NAPRAWA, TO NAZWA OPRACOWANEJ PRZEZ DUPONT REFINISH USŁUGI DOSTOSOWANEJ OPTIMALNIE DO OBECNYCH OCZEKIWAŃ WARSZTATÓW LAKIERNICZYCH I WIELU ICH POTENCJALNYCH KLIENTÓW**



Metoda Fast Repair pozwala na dokonanie naprawy wyłącznie małej, uszkodzonej części powłoki, bez konieczności lakierowania całego elementu nadwozia. Dzięki temu warsztaty lakiernicze, a nawet mobilne punkty naprawcze, mogą

zwiększyć swe handlowe obroty, pozyskując nowych klientów, którym tradycyjne lakiernie nie są w stanie zaoferować szybszej i tańszej usługi.

Świadczona przez DuPont Refinish pomoc w podjęciu tego rodzaju działalności

obejmuje: szczegółową instrukcję techniczną i marketingową, tzw. Linijkę Fast Repair do oceny rozmiarów i kwalifikacji uszkodzeń, materiały reklamowe (plakaty, ulotki) i praktyczne szkolenia w Centrum Szkoleniowym DuPont Refinish. ■

### Fast Repair krok po kroku



Identyfikacja uszkodzenia oraz ocena możliwości jego naprawy za pomocą systemu Fast Repair.



Umycie naprawianej powierzchni wodą z mydłem, a następnie zmywaczem 3910WB, wypolerowanie całego elementu w celu lepszej absorpcji lakieru bezbarwnego (w trakcie cieniowania) i ponowne odtuszczenie zmywaczem 3910WB lub 3911WB.



Dobór koloru zaprawki przy odpowiednim oświetleniu lub z użyciem spektrofotometru ChromaVision® i dokonanie natrysku próbnego.



Zabezpieczenie strefy nieobjętej naprawą, wyszlifowanie uszkodzonego obszaru, odtuszczenie zmywaczem 3911WB, wytarcie i przedmuchiwanie powietrzem.



Przygotowanie, nałożenie szpachlówki 779R Polyester Putty, wysuszenie zgodnie z Kartą Techniczną, wyszlifowanie, odtuszczenie, przetarcie ściereczką antystatyczną i przedmuchiwanie.



Zakrycie otoczenia naprawianej strefy i nałożenie na wyszlifowane podłoże dwu warstw podkładu DuPont Refinish o odpowiedniej szarości widmowej ValueShade®, np. 1051R (VS1) do 1057R (VS7). Pierwsza warstwa powinna obejmować większy obszar niż druga.



Szlifowanie, odtuszczenie, przetarcie ściereczką antystatyczną i przedmuchiwanie podkładu wysuszonego według Karty Technicznej, następnie aplikacja lakieru bazowego pistoletem o zmniejszonej emisji mgły natryskowej (np. HVLP), a potem warstwy lakieru bezbarwnego 3750S.

W celu skrócenia czasu naprawy do lakieru bezbarwnego należy dodać przyspieszacz 431R Varispeed Thinner. Płynne optycznie wykończenie obwodu strefy cieniowania lakierem bezbarwnym zapewnia lekki natrysk rozcieńczalnika AK350. Po wyschnięciu lakieru bezbarwnego pozostaje już tylko wypolerowanie całego obszaru naprawy.

## Denso tworzy lepszy świat



**CELEM OGŁOSZONEJ PRZEZ TĘ FIRMĘ KONCEPCJI VISION 2015 JEST POMOC W TAKICH ZMIANACH OTACZAJĄCEJ NAS RZECZYWISTOŚCI, BY LUDZIE NIENARAŻENI NA GROŻNE WYPADKI ŻYLI W PRZYJAZNEJ HARMONII ZE ŚRODOWISKIEM**

Zgodnie z tym Denso opracowuje doskonałe technologie w zakresie ochrony środowiska, bezpieczeństwa i komfortu. Globalne znaczenie tych dokonań wiąże się bezpośrednio z bogactwem asortymentu i skalą realizowanej produkcji.

Na przykład w projektowaniu oraz wytwarzaniu podzespołów i systemów chłodzenia silnika firma ta jest światowym liderem, którego produkty są montowane w niemalże 25% samochodów europejskich jako wyposażenie oryginalne (m.in. w pojazdach marek: Audi, BMW, Fiat, Mercedes, Opel, Renault i VW). Poza Europą z tej grupy rozwiązań Denso korzystają np.: Ford, Hon-

da, Mazda, Mitsubishi, Nissan, Subaru i Toyota.

W opracowanym przez Denso Europe B.V. Aftermarket Business Unit katalogu samochodowych układów chłodzenia i klimatyzacji na lata 2011/2012 występuje aż 290 nowych pozycji katalogo-

wych produkowanych z zastosowaniem najnowocześniejszych, przyjaznych środowisku technologii. Są to przeznaczone na rynek wtórny produkty o jakości wymaganej przy pierwszym montażu, w tym m.in.: chłodnice, skraplacze klimatyzacyjne, nagrzewnice, chłodnice pośrednie, wentylatory chłodnic i nagrzewnic oraz chłodnice oleju. Dzięki temu obecna liczba ich możliwych zastosowań wynosi od 2800 (w przypadku skraplaczy) do aż 4600 (w przypadku chłodnic).

Inne, jeszcze szerzej znane i wykorzystywane na całym świecie motoryzacyjno-techniczne specjalności Denso to przede wszystkim: układy elektryczne, elektroniczne oraz informacji i bezpieczeństwa. Do kształtujących lepszą przyszłość osiągnięć należą tu niewątpliwie światowe innowacje w zakresie konstrukcji świec zapłonowych, np. modele: irydowe (*iridium spark plugs*), wysokiej klasy wytwarzane bez użycia metali szlachetnych (*TT spark plugs*) oraz produkty wyposażone w najcięższe na świecie elektrody środkowe 0,4 mm. Podobne znaczenie mają ceramiczne świece żarowe, układy wtryskowe common rail o ciśnieniu roboczym 2 000 barów z wtryskiwaczami piezoelektrycznymi, systemy start/stop i wielofunkcyjne rozwiązania elektroniczne zapobiegające kolizjom drogowym.

### Ogólne informacje o firmie

Pierwszy zakład produkujący samochodowe wyposażenie elektryczne został pod nazwą Nippon Denso wyodrębniony w 1949 roku z koncernu Toyota. Siedziba główna Denso mieści się w Aichi (Japonia), a europejska – w Weesp (Holandia). Firma zatrudnia łącznie 120 tys. osób w 35 krajach i regionach, od dwóch lat też w Polsce i państwach środkowowschodniej Europy. Ma też 200 spółek zależnych i stowarzyszonych na całym świecie. W roku obrotowym kończącym się 31 marca 2011 roku wartość jej sprzedaży wyniosła 27,7 mld €, z czego, co bardzo istotne, aż 9,3% przeznaczona została na badania i rozwój.



### Uniwersalny klucz do drążków kierowniczych HUZAR

Obsługuje wszystkie przeguby drążków samochodów osobowych i dostawczych (bez wymontowywania przekładni z pojazdu) • współpracuje z dowolnym kluczem dynamometrycznym z końcówką kwadratową 1/2"

• posiada dożywotnią gwarancję producenta

**Demontaż i montaż bez problemów!**



SZYMAŃSCY INTERNATIONAL  
ul. Metalowa 11, 26-600 Radom  
tel. +48 48 365 51 01, kom. 537-470-400  
<http://huzar.biz>