

Montaż napinacza napędu rozrzędu diesel PSA



MARCIN PERZYNA
GATES PT EUROPE BVBA
SZEFE SPRZEDAŻY W POLSCE
DYWIZJA CZĘŚCI ZAMIENNYCH DLA MOTORYZACJI

ARTYKUŁ TEN DOTYCZY NAPINACZY GATES T41139, T41140 I ZESTAWÓW ROZRZĄDU K015523XS, KP15523XS, K015524XS, K025524XS, KP15524XS, KP25524XS, K015558XS, KP15558XS, K015588XS, KP15588XS, K015590XS, MONTOWANYCH W SILNIKACH 1.9, 2.0, 2.2 DIESEL KONCERNU PSA

Na podstawie analizy poszczególnych przypadków określono potencjalny problem montażowy napinacza występującego w podanych zestawach rozrzędu.

Chociaż montaż napinacza wydaje się łatwy, często popełniany jest ten sam błąd. Polega on w wielu przypadkach na niewłaściwym osadzeniu koła pasowego napinacza na kołku montażowym (zdz. 1). Skutkiem tego jest najczęściej niewłaściwe napięcie paska i nieprawidłowa pozycja napinacza, a w konsekwencji – uszkodzenie silnika.

Jeżeli płyta czołowa napinacza opiera się obrzeżem swego otworu o krawędź kołka montażowego (zdz. 2 i 3), koło pasowe nie będzie usytuowane wspólnie z kołkiem, nawet po dokręceniu śruby mocującej (zdz. 4) odpowiednim momentem. Mimośrodowa praca tego elementu spowoduje przedwczesne uszkodzenie paska. Zdjęcie nr 5 przedstawia właściwą pozycję kołka montażowego.

Ważne jest również, by w trakcie przeprowadzanej wymiany napędu rozrzędu silnik był całkowicie schłodzony do tem-

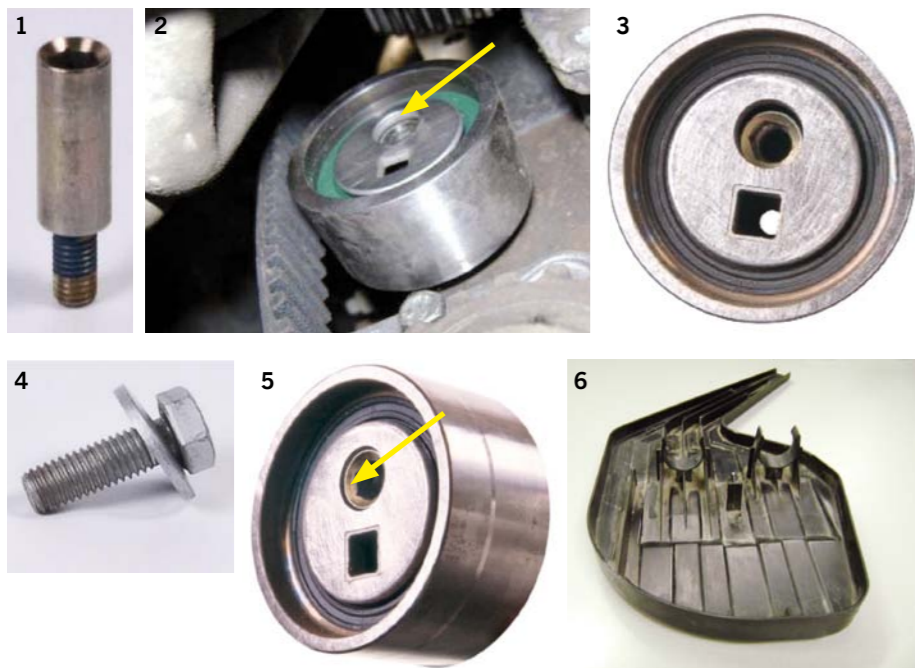
peratury pokojowej. Poza tym w wysokoprężnych silnikach PSA 1.9, 2.0, 2.2 zalecana jest wymiana pompy wodnej wraz z paskiem rozrzędu.

Szczegółowe procedury ustawiania napięcia instalacyjnego dla wspomnianych silników diesel PSA opisano w biuletynach technicznych Gates nr 024, 034, 037, 038 i 044 (www.gates.com/poland/biuletynytechniczne). W zaleceniach tych zaprezentowane zostały potrzebne do tego celu narzędzia specjalne i prawidłowe sposoby ich użycia.

Ze względu na to, iż pierwotna konstrukcja paska ulegała wielokrotnym zmianom, konieczne jest obecnie jego napinanie w dwóch etapach (w pierwszym – silniejsze, w drugim, po zluźwaniu – słabsze). Pozwala to ograniczyć samoczynny zanik początkowego naprężenia w trakcie eksploatacji pojazdu. W każdym z etapów pomiar naprężenia dźwiękowym testerem Gates STT-1 wymaga wprowadzenia podanego kodu, a nie po prostu numeru paska.

W modelach C8 i 807 PSA zaleca się ponadto zamontowanie dodatkowej osłony (zdz. 6) chroniącej napęd rozrzędu przed wodą spływającą z przedniej szyby.

Najbardziej aktualne dane dotyczące zastosowań produktów Gates dostępne są w katalogu internetowym na stronie www.gatesautocat.com.

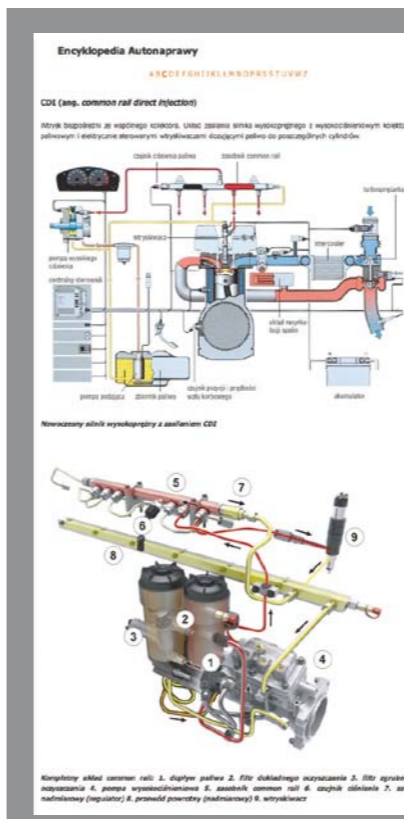


FOT. GATES

ENCYKLOPEDIA TECHNIKI

ILUSTROWANA

MOTORYZACYJNEJ



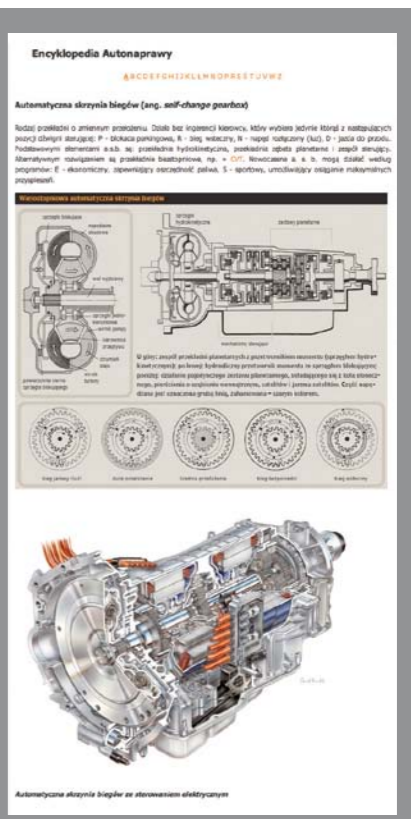
Ten bogato ilustrowany zbiór zawiera uporządkowane alfabetycznie hasła, wyjaśniające terminy spotykane we współczesnej technice motoryzacyjnej, czyli dotyczące konstrukcji pojazdów oraz sposobów ich diagnozowania, obsługi i naprawy.

Przy wszystkich hasłach podane są ich angielskojęzyczne odpowiedniki zgodne z powszechnie przyjętą międzynarodową terminologią techniczną.

Z poszczególnych haseł wyszukiwanych za pomocą alfabetycznej wyszukiwarki można przechodzić bezpośrednio do powiązanych z nimi terminów przez zaznaczone w tekście wewnętrzne linki.

Encyklopedia będzie systematycznie uzupełniana, korygowana i aktualizowana, także na wnioski zgłaszane przez jej użytkowników. Serdecznie więc zapraszamy do nadsyłania Państwa uwag, opinii i propozycji.

Zespół Autonaprawy



WWW.E-AUTONAPRAWA.PL

Zatrzymuje nawet supersamochody

TEXTAR

Supersamochody: najlepiej jeżdżące pojazdy na świecie. TMD bezpiecznie i pewnie poskramia te bestie autostrad. Dzięki naszej wiedzy i doświadczeniu wprowadzamy równowagę między reakcją hamowania, a naciskiem na pedał hamulca. Wynik: dreszcz przyjemności w czasie jazdy połączony z wysoką jakością hamowania. Nic dziwnego – w trakcie hamowania przy 350km/h nasze produkty osiągną do 2500Nm na każdym kole, uwalniając ich pełną siłę hamowania równą maksymalnej tolerancji. Udowodniły to nasze testy przeprowadzone przy temperaturach przekraczających 1000°C.

Bugatti Veyron
Pojemność: 7,993 cm³
Max. Prędkość: 407 km/h
Moc oddawana kW/HP: 736/1,001
Od 0 do 100: 2.5 sec
Masa własna: 1888 kg
Tarcze ceramiczne
Materiał TMD Friction: T4400



www.textar.com