



Marek Lemiszewski
Multichem

Naprawy ekspresowe

Przy renowacyjnych naprawach powłok lakierniczych nie zawsze jest konieczne lakierowanie całych elementów, ponieważ i drobne powierzchnie można pokrywać metodą natryskową. Jednak są takie miejsca nadwozia, które do tego się nie nadają, np. uszkodzenia zlokalizowane pośrodku powierzchni lakierowanej w przeciwieństwie do umiejscowionych na skraju elementów.



Naprawa zawsze ma za zadanie odтворzenie całej powłoki lakierowej wraz z wyrównaniem podłoża i odbudową warstw antykorozyjnych, a nie tylko nałożenie lakieru nawierzchniowego.

Wielkość powierzchni naprawianej uzależniona jest od rozmiaru uszkodzenia, lecz jego powierzchnia nie może być mniejsza niż ok. 15x15 cm. Materiały naprawcze są w tym wypadku identyczne z wykorzystywanymi w technologii tradycyjnej.

Prace rozpoczynamy od oczyszczenia i odtuszczenia miejsca naprawy zmywaczem silikonów CP015, następnie szlifujemy powierzchnię w celu zlikwidowania zadrapań i rys. Staramy się przy tym nie rozszerzać niepotrzebnie powierzchni naprawy. Nierówności blachy wyrównujemy szpachlą poliestrową CP333 lub CP334 i po jej obróbce szlifierskiej odpowiednimi

gradacjami papierów ściernych możemy przystąpić do nakładania gruntu reaktywnego CP590, a następnie wybranego podkładu wypełniającego, np. CP345.

Lakier bazowy AquaLine Profix nie wymaga żywicy do cieniowania. Jedynie dla lakieru bezbarwnego (np. CP2009 UHS) stosujemy rozcieńczalnik do cieniowania (CP066) w celu złagodzenia miejsc przejścia i utatwienia późniejszego polerowania.

Do przyspieszenia schnięcia lakieru i podkładu akrylowego możemy z powodzeniem użyć akceleratora CP480 dodanego we właściwych proporcjach.

Podczas lakierowania niewielkich powierzchni, aby ułatwić sobie pracę i nie tworzyć dużej mgły natryskowej, powinniśmy stosować sprzęt natryskowy typu: mini. Dodatkowo przyspieszamy schnięcie, korzystając z promienników IR.

Zakończeniem prac lakierniczych jest polerowanie jednym z dwóch systemów: albo na sucho pastą stosowaną od największej (FAST Cut 1) do najmniejszej gradacji ziarna (WAX 4), albo pastą Easy i mleczkiem polerskim WAX 4.

Czas wykonania jednej mininaprawy nie powinien przekroczyć ok. 2 godzin.



Paweł Kałuski
DuPont

Szybkie naprawy naprawdę szybkie

Wychodząc naprzeciw potrzebom naszych klientów, zespół ekspertów opracował metodę *fast repair*, tzw. szybkich napraw. Innowacyjność metody polega na tym, że przy zastosowaniu bazowego lakieru rozcieńczalnikowego Centari 6000 i wodorozcieńczalnego Cromax® lub Cromax® Pro pozwala ona na naprawienie dowolnie małych powierzchni, usprawniając tym samym cały proces pracy. Jedynie wielkość maksymalna jest ograniczona do rozmiaru A4.

Naprawa trwa od 45 do 90 minut, w zależności od rodzaju uszkodzenia, zastosowanego materiału oraz oprzyrządowania, jakim dysponuje warsztat. Dzięki metodzie *fast repair* nasi klienci są

w stanie zoptymalizować cały proces pracy, bowiem maksymalny czas pobytu samochodu w warsztacie to jedynie półtorej godziny. Naprawy jeszcze nigdy nie trwały tak krótko.

Podczas stosowania tej techniki należy używać odpowiedniego sprzętu, czyli małych pistoletów lakierniczych zwanych *minijet* oraz adekwatnie małych polerek i szlifierek.



Paweł Wąs
ProWest

Ekspresowe naprawy drobnych uszkodzeń

Jeśli drobne uszkodzenie warstwy lakieru dotyczy takich elementów karoserii, jak błotnik lub drzwi, możliwe jest wykonanie szybkiej i oszczędnej naprawy. Nienaruszoną starą powłokę lakierniczą z okolic uszkodzonej należy zmatowić papierem P1500 na mokro lub zastosować pastę zmywająco-matującą Mipa Mat & Clean. Uszkodzenie należy wyrównać szpachlówką Mipa P99, a następnie użyć podkładu wypełniającego Mipa 4+1 Acrylfiller HS lub Mipa EP Grundierfiller. Plamy podkładu szlifuje się papierem P500 na sucho lub P800 na mokro.

Miejsce wypełnienia należy pokryć lakierem bazowym wodorozcieńczalnym Mipa WBC lub lakierem akrylowym jednowarstwowym Mipa OC HS z przejściem na starą powłokę lakierniczą. Należy starać się utrzymać jak najmniejszy obszar występowania mgły lakierniczej, jednak strefa wypełnienia podkładu powinna zostać dobrze pokryta. Jeżeli stosowaliśmy lakier bazowy Mipa WBC, całą powierzchnię błotnika trzeba polakierować lakierem bezbarwnym najnowszej generacji do napraw ekspresowych Mipa 2K-HS-CX3.

Dzięki specjalnej formule lakier ten w odróżnieniu od innych lakierów HS można polerować po 1 godzinie suszenia w temperaturze 20° C. Rezygnacja z suszenia piecowego znacznie skraca czas wykonywanej naprawy lakierniczej. W razie potrzeby lakier bezbarwny Mipa CX 3 można również polerować po 15 min suszenia w temp. 60° i wystudzeniu.

Obszar występowania na polakierowanej powierzchni mgły lakierniczej (po lakierze bezbarwnym i lakierze akrylowym OC HS) można rozpuścić przez zastosowanie rozpuszczalnika do zaprawek Mipa 2K-HS-Löser, nanoszonego cienką warstwą (unikając grubiej). Rozpuszczalnik do zaprawek Mipa 2K-HS-Löser dodawać do niemytego kubka po lakierze, którym należy wstrząsnąć i przystąpić do aplikacji. Pozwoli to uzyskać po wyschnięciu przejście z nowego materiału na stary. Pozostałe nierówności można po wysuszeniu lakieru wypolerować.

W celu uniknięcia różnicy w odcieniu pomiędzy naprawianym elementem (np. błotnikiem) a starą powłoką (np. drzwiami pojazdu), zwłaszcza w przypadku trudnych odcieni srebrno-metalicznych, stosuje się specjalny dodatek do cieniowania lakierów wodorozcieńczalnych o nazwie Mipa WBC Baseblend. W takim wypadku przed lakierem bazowym całą powierzchnię błotnika należy polakierować Mipa WBC-Baseblend. Dzięki temu zwiększa się absorpcję powstałej mgły lakierniczej oraz wypełnia się drobne rysy po szlifowaniu (ważne zwłaszcza w przypadku odcieni metalicznych). WBC Baseblend stanowi też oparcie dla pigmentów aluminium zawartych w lakierze.

Następnie наносimy kolejno lakier bazowy Mipa WBC i lakier bezbarwny, w kierunku na zewnątrz, zachodząc na element sąsiadujący.

Standardowa drobna naprawa warstwy lakieru z ewentualnym polerowaniem lakieru bezbarwnego, w zależności od ilości

użytych materiałów oraz warunków pracy z materiałem (temperatura suszenia, wentylacja), odbywa się w ciągu 12-24 godzin. Wszystkie prace można wykonać, stosując standardowe pistolety Sata 1000 B RP lub HVLP do podkładu oraz Sata 3000, 4000 B RP lub HVLP do bazy i lakieru bezbarwnego.



Tomasz Tomczyk
Novol

Drobne naprawy punktowe

Specjalnie dla lakierników zainteresowanych tym rodzajem napraw, nazywanych po angielsku: *spot repair*, przygotowaliśmy na stronie: www.spectral.pl w zakładce „Naprawy punktowe” opis pełnej technologii wraz z plakatem opisującym poszczególne etapy z wykorzystaniem produktów linii Spectral.

Jeśli chodzi o zakres zastosowań tej metody, w zasadzie bardziej definiuje się maksymalny niż minimalny obszar naprawy, przyjmując, że jej powierzchnia nie powinna przekraczać formatu A4 i zawierać się w obrębie jednego elementu. Minimalny zakres naprawy będzie więc zależał od wielkości uszkodzenia, jego położenia na elemencie oraz od umiejętności lakiernika.

Należy podkreślić, że naprawy punktowe zaleca się na zderzakach, błotnikach, drzwiach, listwach, lecz pod warunkiem, iż uszkodzenie jest umiej-



scowione na skraju elementu. Nie zaleca się przeprowadzania napraw punktowych na maskach i dachach, szczególnie gdy uszkodzenie znajduje się na środku elementu.

Dla precyzyjnego określenia czasu naprawy kluczowe znaczenie mają wielkość i umiejscowienie uszkodzenia, stosowane produkty i technologia, wyposażenie warsztatu oraz umiejętności lakiernika. Złożeniem technologii naprawy punktowej jest ekspresowy czas, określany maksymalnie na 1,5-2 h.

Niewielki obszar naprawy i dążenie do uzyskania jak najlepszego efektu wymaga od lakiernika użycia pistoletów z mniejszą dyszą w zakresie 0,8-1,1 mm. Jeżeli chcemy specjalizować się w naprawach punktowych, niezbędne staną się: mała szlifierka oscylacyjna, mała polerka, wysokiej jakości materiały ściernie i pasty polerskie oraz niezawodne materiały maskujące. Do przyspieszenia czasu utwardzania produktów potrzebny jest też promiennik IR dobrej klasy. →

JANMOR
SYSTEMY ZAPŁONOWE

- PRZEWODY ZAPŁONOWE DO WSZYSTKICH MODELI POJAZDÓW
- PONAD 300 REFERENCJI CEWEK POJEDYNYCH I ZESPOŁONYCH
- GWARANCJA 3 - 5 LAT

JANMOR Sp. z o.o. | ul. Sikorskiego 15 | 05-200 Piski | tel.: +48 42 213 12 52 | e-mail: biuro@janmor.pl | www.janmor.pl