

Lakiernictwo renowacyjne (cz. V)

Tworzenie wielowarstwowych powłok naprawczych



ROZWÓJ LAKIERNICZYCH TECHNOLOGII RENOWACYJNYCH OCE-
NIANY JEST DZISIAJ WEDŁUG TRZECH PODSTAWOWYCH KRYTERIÓW:
SKRACANIA ŁĄCZNEGO CZASU NAPRAWY, ZMNIEJSZANIA DO MINIMUM
JEJ NIEZBĘDNEGO ZAKRESU ORAZ ŁATWOŚCI I NIEZAWODNOŚCI TWO-
RZENIA POWŁOK NAPRAWCZYCH.

NA TYCH POLACH WSPÓŁZAWODNICZĄ TWÓRCY NOWYCH, MAR-
KOWYCH SYSTEMÓW, OTWIERAJĄC PRZED USŁUGOWYMI LAKIERNIAMI
NOWE MOŻLIWOŚCI TECHNICZNE. OPTIMALNY DOBÓR MATERIAŁÓW
I SPRZĘTU DO ICH APLIKACJI TO JEDNAK TYLKO POŁOWA SUKCESU.
DRUGĄ STANOWI UMIEJĘTNOŚĆ ICH STOSOWANIA. O DOSTARCZENIE
PRAKTYCZNYCH WSKAZÓWEK W TYM WŁAŚNIE ZAKRESIE POPROSIŁI-
ŚMY, JAK ZWYKLE, FIRMOWYCH SPECJALISTÓW



Sławomir Bugajski
Dyrektor techniczny
Akzo Nobel
Car Refinishes Polska

Lakierowanie produktami

AkzoNobel (marki lakierów Sikkens, Lesonal)

Po właściwym zdefiniowaniu koloru oraz połączeniu poszczególnych tonerów wchodzących w skład uprzednio wybra-

nego lakieru bazowego, pozostaje jedy-
nie dokładne ich wymieszanie i zapew-
nienie odpowiedniej lepkości produktu.
W tym celu mieszamy lakier do momentu
uzyskania jednolitego koloru, a następnie
dodajemy zalecaną ilość Activatora (roz-
cieńczalnik na bazie wody) i ponownie
mieszamy.

Tak przygotowany lakier bazowy na-
daje się do bezpośredniej aplikacji na
poszczególne elementy karoserii usytu-
owane pionowo lub poziomo. Technologia
lakierowania produktami AkzoNobel nie

wskazuje konkretnej marki lub modelu
pistoletu do aplikacji poszczególnych pro-
duktów. Można z powodzeniem używać
wszystkich (najbardziej popularne w Pol-
sce to Sata, Iwata lub DeVilbiss), charak-
teryzujących się odpowiednią wielkością
dyszy oraz właściwą atomizacją materia-
łu. Niemniej jednak zaleca się, choć nie
jest to obowiązkowe, stosowanie pistole-
tów niskociśnieniowych HVLP.

W trakcie przygotowywania miejsca
naprawy należy dokonać również obróbki
sąsiednich elementów, przewidzianych
do cieniowania. W strefie cieniowania
niezbędne jest przeszlifowanie wierz-
chniej warstwy lakieru nawierzchniowego
za pomocą materiału nazywanego przez
lakierników ściernią (np. szary Scotch
Brite) z ewentualnym użyciem specjalnie
przeznaczonych do tego celu past, takich
jak Blend Prep.

Kolejny etap to aplikacja lakieru ba-
zowego. Pierwsze warstwy nakładane
są do całkowitego pokrycia naprawia-
nych powierzchni. Następnie, redukując
ciśnienie powietrza na wlocie pistoletu,
zmniejsza się ilość podawanego mate-
riału oraz (w niektórych przypadkach),
zwiększając dystans między lakierowa-
nym obiektem a pistoletem, nakłada się
warstwę wykończeniową (tzw. prószoną).
Jest to potrzebne do zminimalizowania
nierównomiernego ułożenia cząstek alu-
minium w lakierze bazowym.

W tym samym czasie ma miejsce
cieniowanie, czyli nakładanie prószo-
nych warstw na elementy znajdujące się
w bezpośrednim sąsiedztwie naprawianej
strefy, jednak tylko w częściach bezpo-
średnio do niej przylegających. Nieza-
leżnie od stosowanej metody – „mokry
na mokry” czy z odparowaniem między
warstwami – technika aplikacji nie ulega
jakimkolwiek zmianom.

Istotną kwestią jest sposób nakładania
lakieru bazowego – tak, aby uniknąć spa-
dania odkurzu lakierniczego na element
cieniowany z innej strony niż od tej grani-
czącej z powierzchnią naprawianą. W in-
nym przypadku spadający odkurz może
spowodować widoczną różnicę koloru
między elementem cieniowanym a sąsied-
nim, nienaprawianym.

Proces cieniowania to, wbrew pozom-
rom, trudna operacja, wymagająca od
lakiernika sporego doświadczenia. W trak-
cie cieniowania jasnych kolorów meta-
licznych należy uważać, aby na krawędzi
obszaru kończącego proces cieniowania
nie powstał ślad w postaci jaśniejszej lub
ciemniejszej plamy.

Kolejne wyzwanie to uzyskanie jedno-
licie gładkiej powierzchni na elemencie
naprawianym, jak i na powierzchni cienio-
wanej. W innym przypadku po nałożeniu

lakieru bezbarwnego mogą się uwidocznić
różne struktury poszczególnych fragmen-
tów powłoki. Po aplikacji lakieru bazowe-
go wszystkie powierzchnie – i naprawia-
na, i cieniowana – muszą zostać pokryte
lakierem bezbarwnym.



Katarzyna Wolska
Marketing
product coordinator
Standox

Nowa technologia Standoblue

Ten nowy system lakierów nawierzchnio-
wych tworzą produkty charakteryzujące
się dużą szybkością schnięcia i idealnym
cieniowaniem, nawet na małych elemen-
tach, a także łatwą do uzyskania powta-
rzalnością kolorów i gładkością powłok
bez efektu „chmurzenia”. Zalety te wyni-

kają z optymalnego rozłożenia pigmentu
i są niezależne od stylu aplikacji lakiernika
czy nawet całego zespołu kolorystów i la-
kierników.

Korzystając ze Standoblue, można
też w bardziej wygodny sposób sprostać
wyzwaniom kolorystycznym, ponieważ
system ten wsparty jest specjalnymi na-
rzędziami kolorystycznymi, m.in. spektro-
fotometrem Genius, który wespół z Nawi-
gatorem Efektów jest w stanie nie tylko
szybciej i dokładniej zaproponować od-
powiednią recepturę, lecz także znacznie
ułatwić odpowiednie dobranie wielkości
ziarna.

Na uzyskane efekty nie ma też istot-
nego wpływu dobór pistoletu lakiernicze-
go, co oznacza zminimalizowanie ryzyka
wystąpienia różnic przy realizowaniu pro-
fesjonalnych napraw. Co więcej, natrysk
próbny, będący elementem biblioteczki →

FOT. STANDOX

KONKURS!

Możesz wygrać jeden z trzech kompletów nagród ufundowanych przez firmę VARIANT,

jeśli zakreślisz właściwe propozycje odpowiedzi na pytania 1, 2, 3, 4 oraz wyczerpująco opiszysz kwestię poruszoną w pytaniu 5. Nie znasz niektórych odpowiedzi lub nie jesteś ich pewien? Przeczytaj w tym wydaniu artykuł „Samochód w dobrej kondycji”, następnie wypełnij kupon zamieszczony poniżej i wyślij go na adres redakcji do 30 czerwca 2011 r. (decyduje data stempla pocztowego) albo też skorzystaj z formularza na stronie: www.e-autonaprawa.pl. Pierwszeństwo mają zarejestrowani użytkownicy witryny.

Lista laureatów poprzedniej edycji konkursu, zorganizowanej wspólnie z firmą Bosch, dostępna jest na stronie internetowej: www.e-autonaprawa.pl/konkurs

PYTANIA KONKURSOWE

Formularz elektroniczny znajduje się na stronie:
<http://e-autonaprawa.pl/konkurs>

1. Od czego należy rozpoczynać mycie w myjni bezdotykowej?

- a. opon i felg b. wnętrza nadkoli
 c. dachu i szyb d. boków nadwozia

2. Na jak długo zabezpiecza lakier raz naniesiony preparat Nu Finish?

- a. miesiąc b. półtora miesiąca
 c. cały sezon letni d. cały rok

3. Jak długo działają odświeżacze powietrza z serii Rally Deo Smile?

- a. miesiąc b. półtora miesiąca
 c. cały sezon letni d. cały rok

4. Co jest często popełnianym błędem przy dezynfekcji klimatyzacji?

- a. aplikacja środka od strony filtra
 b. zamknięcie okien po aplikacji
 c. włączenie wewnętrznego obiegu powietrza
 d. wczesne schładzanie parownika

5. Dlaczego nie należy kupować preparatów do czyszczenia klimatyzacji w zbyt dużych opakowaniach?

.....
.....
.....

Imię i nazwisko uczestnika konkursu

Dokładny adres

Telefon e-mail

Wyrażam zgodę na przetwarzanie moich danych osobowych dla potrzeb niezbędnych do przeprowadzenia niniejszego konkursu (ustawa z 29.08.1997 o ochronie danych osobowych)

Prosimy
przesłać pocztą
lub faksem:
71 343 35 41

Autonaprawa

pl. Nowy Targ 28/16

50-141 Wrocław

