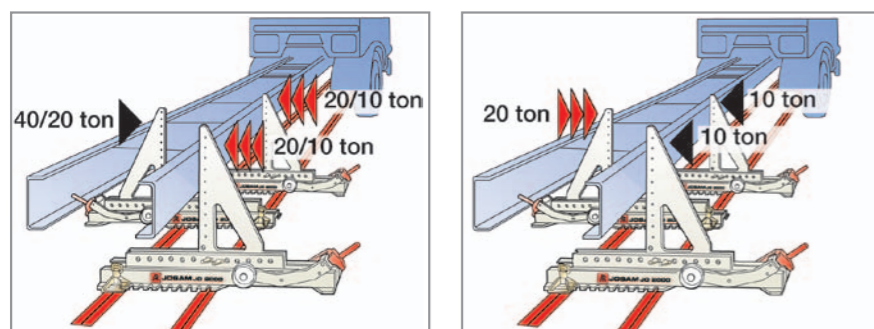


Typowe, powypadkowe odkształcenia ram kratownicowych



Metoda prostowania wygięć bocznych za pomocą poziomych pras i zapór



Jarzmo z siłownikiem hydraulicznym

Podgrzewacz indukcyjny JH1300

Stalowe obrzeża kanału, podobnie jak rama podłogowa, służą do stabilnego mocowania różnych urządzeń wywierających siły prostujące lub przenoszących na prostowane części reakcje podłoża. Należą do nich: prasy i zapory poziome, prasy pionowe, podnośniki i kotwy łańcuchów reakcyjnych. Urządzenia siłownikowe

uruchamiane są przez pompy hydrauliczne. Większość tych przyrządów firma JOSAM wykonuje z bardzo wytrzymałych stopów aluminiowych, by zmniejszyć ich ciężar, a tym samym ułatwić pracę korzystającego z nich personelu. Z podobnych względów większe prasy i zapory wyposażane są w kółka jezdne.

Techniki prostowania

Do usuwania bocznych odkształceń ram pojazdów potrzebny jest zestaw trzech pras poziomych, z których każda wyposażona jest w siłownik hydrauliczny o sile nacisku 20 ton. Jedna z nich działa na skrzywioną podłużnicę lub belkę poprzeczną w środkowej części krzywizny wygięcia, a dwie pozostałe (mogą być zastąpione sztywnymi zaporami bez siłowników) na obu jej końcach. Centralnemu naciskowi na krzywiznę o sile 20 ton towarzyszą reakcje pras lub zapór skrajnych o wartości 10 ton. Systemowe zapory mogą przenosić naciski 20-tonowe, czyli pracować w przedstawionym układzie z prasą 40-tonową.

Prostowanie odkształceń pionowych odbywa się na podobnej zasadzie, lecz z użyciem hydraulicznych pras pionowych o maksymalnym nacisku 20 ton, hydraulicznych podnośników 10-tonowych oraz odciągów łańcuchowych o odpowiedniej wytrzymałości, wyposażonych w zaczepy dostosowane kształtem do ram pojazdów o profilu U lub I.

Jeśli odkształcenie ramy usytuowane jest w trudno dostępnym miejscu, do jego prostowania stosuje się tzw. jarzma hydrauliczne o nacisku od 10 do 40 ton. Nie wymagają one współpracy zewnętrznych układów równoważących, ponieważ ich część ruchoma (dociskana siłownikiem hydraulicznym) działa na wypukłość krzywizny, której końce podparte są wtedy odpowiednio przyciętą belką pomocniczą, przenoszącą reakcje na część nieruchomą, a za jej pośrednictwem – na sztywne kabłąk przyrządu. Jarzma te mogą być również używane do nitowania wymienianych elementów ram pojazdów.

Przy prostowaniu odkształceń o ostrych załamaniach, a także dla usunięcia wewnętrznych naprężeń w elementach już wyprostowanych – konieczne jest lokalne podgrzewanie stalowego materiału. Najlepiej nadają się do tego celu ruchome podgrzewacze indukcyjne o dużej mocy, np. model JH1300 ze zintegrowanym systemem chłodzenia cieczą, produkowany przez firmę JOSAM.



6 LAT Z SENTECHEM

Rozmowa Małgorzaty Kluch z Mariuszem Gąciarzem – dyrektorem handlowym firmy Expert-Rocznik z Tarnowa

Państwa firma montuje i serwisuje samochodowe instalacje gazowe. Czy to prawda, że są to usługi dla mniej zamożnych klientów?

– Są to usługi zarówno dla klienta zamożnego, jak i mniej zamożnego, ponieważ montujemy instalacje gazowe i do nowych, bardzo drogich samochodów, i do popularnych starszych.

Czy serwis instalacji gazowych daje się łączyć z innymi rodzajami działalności usługowej? Jeśli tak, to z jakimi?

– Trudno tu, moim zdaniem, o jakiegokolwiek reguły, a nasz przykład wręcz dowodzi, że nie ma pod tym względem połączeń niemożliwych. Prowadzimy montaż instalacji gazowych równoległe z warsztatem samochodowej mechaniki ogólnej, blacharsko-lakierniczym, serwisem ogumienia, myjnią usługową i stacją kontroli pojazdów. Można powiedzieć, że to dziedziny w jakimś stopniu pokrewne, ale mamy jeszcze biuro ubezpieczeń i kredytów, a nawet restaurację i pizzerię... Żaden z licznych klientów korzystających z wymienionych usług nie uskarżał się jeszcze na nieodpowiednie sąsiedztwo.

Jak pozyskujecie pracowników, zwłaszcza tych zajmujących się sprawami technicznymi? Czy zatrudniacie wykwalifikowanych fachowców, czy też szkolicie ich sami?

– Nie rezygnujemy z żadnej z tych możliwości. Chętnie zatrudniamy specjalistów, lecz także prowadzimy szkolenia zarówno dla początkujących mechaników, jak i dla tych już doświadczonych. Wszyscy potrzebują przecież doskonałych swe zawodowe kwalifi-

kacje, poznawać nowoczesne rozwiązania techniczne i wszelkie nowe produkty pojawiające się stale na motoryzacyjnym rynku.

Firma Expert-Rocznik jest poważnym odbiorcą przewodów zapłonowych Sentech. Używacie ich tylko przy montażu nowych instalacji gazowych. Czy można je u Was także kupować detalicznie?

– Montujemy przewody zapłonowe Sentech wraz z instalacjami gazowymi, używamy ich przy serwisowaniu pojazdów zasilanych gazem, jak również prowadzimy sprzedaż zewnętrzną dla zainteresowanych nimi nabywców.

Montując w pojeździe instalację gazową, zawsze wymieniacie przewody zapłonowe?

– Tak. To przecież podstawowa zasada. W każdym samochodzie, w którym zostaje zamontowana instalacja gazowa, powinno się wymienić przewody, a także świece zapłonowe.

A jeśli już wymieniacie, to zawsze na Sentech?

– Można powiedzieć, że w 80% takich przypadków jest montowany Sentech, ponieważ w ciągu sześciu lat już doświadczony z tą marką sprawdziliśmy jakość sygnowanych nią produktów i mamy do niej zaufanie. Odpowiada nam też szeroki asortyment oferowanych przez Sentech produktów. W pojazdach zasilanych gazem niedostateczna jakość przewodów zapłonowych obniża osiągi silnika, zwiększa zużycie gazowego paliwa, a może być nawet przyczyną poważnych awarii instalacji zasilającej.

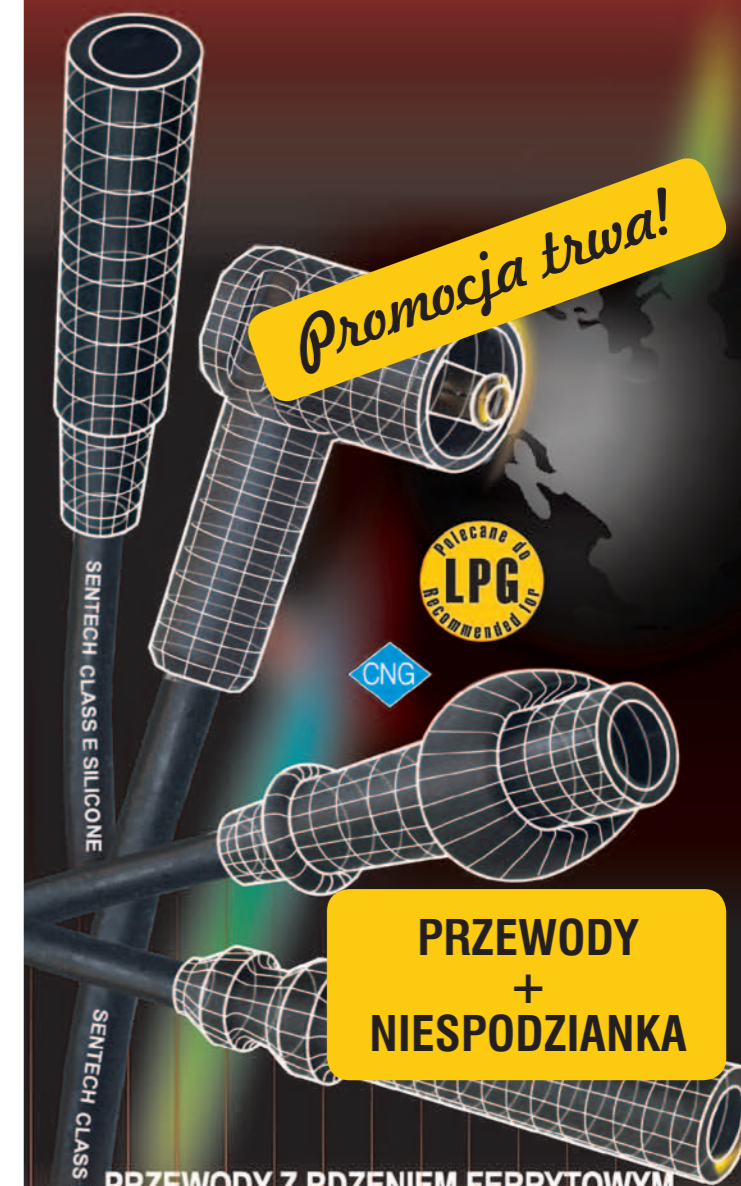
Dziękuję za rozmowę.



SENTECH®

HIGH POWER

★ INDUCTIVE IGNITION LEADS SET
PRZEWODY Z RDZENIEM FERRYTOWYM



Promocja trwa!

POLECANA DO
REKOMENDACJI
LPG

CNG

PRZEWODY
+
NIESPODZIANKA

PRZEWODY Z RDZENIEM FERRYTOWYM

W przewodach najważniejszy jest rdzeń - to on przewodzi prąd!

★ Jedyny w Polsce producent przewodów zapłonowych z rdzeniem ferrytowym

PRODUCENT: GG Profits Sp. z o. o.
ul. Spacerowa 6/8, 95-200 Pabianice
e-mail: sentech@sentech.pl
tel./fax +48 42 214 51 50, fax +48 42 227 19 32

www.sentech.pl