

Producent: nazwa	Rodzaj pojazdów	Ilość stanowisk	Zakres czynności	Dane techniczne	Urządzenia dodatkowe	Cena netto
Kärcher GmbH: myjnia portalowa RB	ciężkie użytkowe		mycie: szamponem i szczotkami (kół szczotkami telerzowymi), wysokociśnieniowe (także podwozia), chemiczne (piana aktywna, felgi, insekty), płukanie, suszenie, wosk na gorąco, polerowanie, szybkie mycie autobusów	wysokość mycia: 4,2 m	zamknięty obieg wody`	od 40 000 EUR
myjnie samoobsługowe wysokociśnieniowe SB-WASH, SB-C	dowolne	1-8	mycie bezdotykowe lancą (100 barów); piana aktywna szczotka; płukanie; wosk na gorąco	nie dotyczy	woda zdemineralizowana; mycie podwozia; szafa lub kontener; ogrzewane podłogi w boksach	od 7 000 EUR (myjnia 1-stanowiskowa)
Dystrybucja w Polsce: Kärcher sp. z o.o. , ul. Stawowa 140, 31-346 Kraków, Infolinia 0 801 811 234, e-mail: byrski@karcher.com.pl, www.karcher.pl						
Mac Neil: urządzenia do automatycznego, wysokociśnieniowego mycia	ciężkie pojazdy użytkowe oraz osobowe i dostawcze	dowolna	mycie pojazdów ciężarowych i osobowych z zewnątrz oraz wewnątrz cystern	tunel myjący: do 100 m; myjących pojazdów/h (ciężarowych i cystern 4-5 pojazdów/h)	oczyszczalnie ścieków w obiegu zamkniętym, preparaty chemiczne	od 100 000 do 5 000 000 zł
Dystrybucja w Polsce: Handlopol Svenska AB , kontakt: Lech Gorajewski, Gamla kronv. 10J, 433 33 Partille (Göteborg), Szwecja, tel. +46 31 336 35 53, faks +46 31 336 35 01, kom. +46 70 8101191, e-mail: info@myjnie.se, www.myjnie.se						
Tammermatic: Rainbow Classic	dostawcze i ciężkie użytkowe		mycie: szampon i szczotki, koła i podwozia, wosk, suszenie	czas mycia: 5-9 min.	system przeciwdziałający zamarzaniu	brak danych
Nova	jw.		jw. + ciśnieniowe mycie bezdotykowe	jw.	jw.	brak danych
Ultra 500 / Lux / Jet	osobowe, dostawcze		mycie: szczotkowe, ciśnieniowe oscylacyjne (koła, podwozia), wosk, suszenie	jw.	jw.	brak danych
myjnia przejazdowa Robo Jet	jw.		jw.	dł. 14,430-35,766 m; suszenie do 1000 pojazdów na dobę	brak danych	brak danych
myjnie przejazdowe XJ-404 / TR / XJ-405	autobusy		mycie szczotkowe, mycie kół	48/20 pojazdów/h	brak danych	brak danych
Dystrybucja w Polsce: WSOP sp. z o.o. , 44-122 Gliwice, ul. Pszczyńska 306, tel. 032 332 49 30, www.wsop.pl						
WashTec: myjnia wysokociśnieniowa do mycia samoobsługowego WashMaster	dowolne	1	mycie wysokociśnieniowe 200 barów, piana aktywna, woskowanie nabywczych osuszających, woda osmotyczna	brak danych	płatności: bilon, żeton, karty bezdotykowe, system przeciwdziałający zamarzaniu, mycie gorącowodne	brak danych
moduł myjący do mycia samoobsługowego CompactSystem	jw.	2		brak danych		brak danych
modułowe urządzenie myjące ModularSystem	jw.	do 4		brak danych		brak danych
kontenerowy system mycia samoobsługowego Rack-System	jw.	2-8		brak danych		brak danych
automatyczne myjnie portalowe New SoftWash, SoftCare Bravo, SoftCare Evo, SoftCare Pro, SoftCare Juno, SoftCare Takt	brak danych	2	mycie: szczotkami tekstylnymi, pianą aktywną, chemiczne usuwanie owadów, wysokociśnieniowe (podwozia), automatyczne polerowanie	wysokość mycia: 2,25-2,80 m; czas mycia: od 2 min., 3-5 szczotek w jednym portalu	brak danych	brak danych
automatyczne myjnie tunelowe SoftLine Express – Linear Technology (mycie potokowe)	osobowe i dostawcze		jw.	do 140 pojazdów/h, linearna technika pracy szczotek	brak danych	brak danych
automatyczne portalowe myjnie MaxiWash Vario, MaxiWash Tandem	ciężarowe, autobusy, furgonetki, przyczepy, naczepy, cysterny, ciągniki rolnicze, pojazdy niestandardowe		mycie: wstępne chemiczne, szczotkowe (w opcji szczotki tekstylne), wysokociśnieniowe boczne i górne – 15 lub 80 barów (stacjonarne, oscylacyjne lub konturowe ze skanowaniem kształtu pojazdu, podwozia, piana aktywna, osuszacz	czas mycia: od 4 min., maks. szer.: 2,90 m, długość: dowolna, maks. wys.: 4,95 m, liczba szczotek: 2- 4	system przeciwdziałający zamarzaniu; system dwóch portali jezdnych na jednej hali	brak danych
automatyczne przejazdowe myjnie MaxiWash Express (mycie potokowe)	autobusy, samochody ciężarowe, przyczepy, naczepy, przegubowe		jw.	czas mycia: od 2 min., 2-6 szczotek	system przeciwdziałający zamarzaniu	brak danych
Dystrybucja w Polsce: WSOP sp. z o.o. , 44-122 Gliwice, ul. Pszczyńska 306, tel. 032 332 49 30, www.wsop.pl; PHU Mayco-WashTec , ul. Wadowicka 8h, 30-415 Kraków, tel. 012 269 18 00, faks 012 269 19 00, e-mail: mayco@washtec.pl, http: www.washtec.pl						

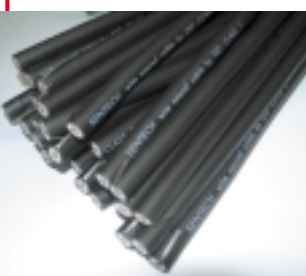
JAK POWSTAJE PRZEWÓD ZAPŁONOWY



Małgorzata Kluch
Marketing manager GG Profits

Przewód zapłonowy wygląda na wyrób niezbyt skomplikowany, ale jak wskazuje doświadczenie firmy GG Profits, jego produkcja wymaga specjalnej technologii i nowoczesnych maszyn.

Pierwszym etapem procesu produkcyjnego jest cięcie przewodu odwijanego z dużych szpul na odpowiednie odcinki. W zależności od rodzaju kabla stosuje się do tego różne oprzyrządowanie takich samych maszyn. W przypadku przewodu z rdzeniem miedzianym lub węglowym następuje czynności to: odizolowanie końców odcinka, wywiniecie rdzenia, zaciśnięcie końcówki metalowej i sprawdzenie rezystancji.



Nieco inaczej cykl ten przebiega przy przewodach z rdzeniem wironie (nierdzewnym przewodnikiem elektrycznym, spiralnie nawiniętym na rdzeń ferromagnetyczny), gdzie po cięciu następuje: wbicie spinki kontaktowej, wywiniecie spinki kontaktowej, zaciśnięcie końcówki metalowej i sprawdzenie rezystancji.

Dodatkowa spinka kontaktowa, sporządzona z odpowiedniego metalu, jest stosowana przede wszystkim po to, by przeciwdziałać korozji elektrochemicznej, która może istotnie zmniejszyć przepływ prądu. W przypadku przewodów z rdzeniem węglowym nie da się wyeliminować korozji tak prostą metodą.

Końcówki metalowe na obu końcach przewodu mogą być zaciskane na dwa sposoby. Starszy nazywany jest sercem (od kształtu poprzecznego przekroju). Może być stosowany do połączeń o niedużym obciążeniu mechanicznym i termicznym oraz do przewodów o izolacji charaktery-

zującej się dużą wytrzymałością na rozdarcie. Drugi, zwany „na okrągło”, wykonywany jest za pomocą bardzo precyzyjnych narzędzi. Nadaje się do przewodów o izolacji podatnej na rozzerwanie (np. silikonowej) oraz wszędzie tam, gdzie konieczne jest umieszczenie końcówki w cylindrycznym gnieździe. Przewody z rdzeniem miedzianym zaopatruje się w specjalne końcówki z opornikami, wkręcane w metalowy splot.

W nowoczesnych zakładach wszystkich opisanych operacji zajmuje się zautomatyzowana maszyna, wykonująca je w jednym cyklu. Zaletą takiego urządzenia jest jego sterowanie komputerowe, pozwalające łatwo przeprogramować proces produkcyjny i zapewniające nieustanną kontrolę wykonywanych czynności dzięki ciągłemu zbieraniu danych pomiarowych.

Kolejnym etapem produkcji jest montaż osłon izolacyjnych o rozmaitych kształtach, wykonywanych z różnego rodzaju materiałów, w zależności od przeznaczenia przewodów. Osłony te powinny być osadzone na końcówce metalowej bardzo precyzyjnie, by zapewnić później szybki, łatwy i dokładny ich montaż na świecy zapłonowej, cewce lub rozdzielaczu.

Z pojedynczych przewodów o różnych długościach kompletuje się wiązki. Niektóre ich rodzaje wymagają spięcia specjalnym łącznikiem, na odpowiednim stanowisku. Większość konfekcjonuje się od razu do opakowań zbiorczych lub indywidualnych, zależnie od wymagań klienta, wraz z ewentualnym dodatkowym wyposażeniem.

Przed wysłaniem do odbiorcy, zapakowane już wiązki poddawane są losowej kontroli w dziale jakości. Każdej powstającej wiązce w całym procesie jej produkcji towarzyszy karta kontrolna, ułatwiająca wykrycie i wyeliminowanie błędów.

SENTECH®

HIGH POWER

* **INDUCTIVE IGNITION LEADS SET**
PRZEWODY Z RDZENIEM FERRYTOWYM



Promocja trwa!

REGULACJA
LPG
CNG

PRZEWODY + NIESPODZIANKA

PRZEWODY Z RDZENIEM FERRYTOWYM

W przewodach najważniejszy jest rdzeń - to on przewodzi prąd!

* Jedyne w Polsce producent przewodów zapłonowych z rdzeniem ferrytowym

PRODUCENT: GG Profits Sp. z o.o.
ul. Spacerowa 6/8, 95-200 Pabianice
e-mail: sentech@sentech.pl
tel./fax +48 42 214 51 50, fax +48 42 227 19 32

www.sentech.pl